

T - Werkzeuge / T - Tools

Das GERIMA Tool –Programm umfasst Maschinenfräser für CNC-Maschinen, Diamantscheiben, diamantbestückte Schleifkörper sowie Schermesser. Alles was man zum Anbringen von Fasen oder Radien in der Blechbearbeitung benötigt.

The GERIMA tool program comprises machine milling cutters for CNC machines, diamond discs, diamond grinding disks as well as shearing blades. Everything one needs to mount milling cutters or radii in sheet metal processing.

TOOLS

Fräskopf mit
Aufspannung



Anfaswerkzeuge, Fasenfräser (Chamfering tools, bevel cutters)

- Werkzeuge zum Entgraten, Anfasen und Anbringen von Radien
- Einsatz hauptsächlich in CNC-Bearbeitungszentren und konventionellen Werkzeugmaschinen
- Die spezielle Geometrie der Wendeschneidplatten gewährleistet lange Standzeiten und eine hohe Fräs- und Oberflächenqualität
- *Tools for deburring, bevelling and cutting radii*
- *Application mainly in CNC machining centres and conventional machines tool*
- *The special geometry of the cutting tool insert guarantees a long service life and a high milling and surface quality*

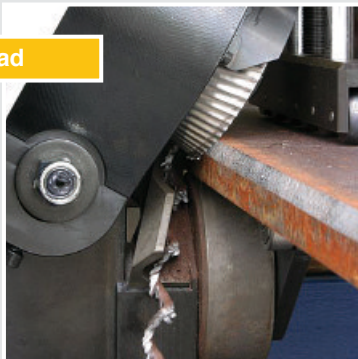
Schleifen (Grinding)

- Diamantwerkzeuge zur Bearbeitung verschiedenster Oberflächen
- Die vakuumgelötete Diamantbelegung macht die Diamantwerkzeuge leistungsfähiger, gewährleistet wesentlich längere Standzeiten, reduziert Emissionen, und sorgt für eine bessere Formhaltigkeit als herkömmliche Schleifwerkzeuge
- *Diamond tools for machining different surfaces*
- *The vacuum brazed diamond allocation give the diamond tool a higher performance, guarantees a longer service life, reduces emissions and ensures for an improved dimensional stability than conventional grinding tools*

Schleifbeispiel



Schneidrad



Scheren (Shearing)

- Schneidräder für den Einsatz in Rollenscherenmaschinen
- Geringer Verschleiß und hohe Kostenersparnis gegenüber herkömmlichen Verfahren
- Einfacher Wechsel des Schneidrades
- *Cutting disks for use in wheel shear machines*
- *Low wear and high savings in costs compared with conventional methods*
- *The cutting disk is easy to change*



α	30/45/60°
a_{pmax}	17/14/10 mm
Z	1/3/4/6
d1	64/64/69 mm
$\varnothing d$	27 mm
TMA 4	



α	45°
a_{pmax}	29 mm
Z	8
d1	113 mm
$\varnothing d$	27
TMA 8	



α	0/90°
a_{pmax}	5 mm
Z	4
D_{max}	-
D_{min}	45 mm
SMA Fräskopf	
TMB 4	



α	0/90°
a_{pmax}	5 mm
Z	8
d1	100 mm
$\varnothing d$	28 mm
MMB Fräskopf	
TMB 8	



α	45°
r	3/4/6/8/10/12/15 mm
Z	4
d1	63-83 mm
$\varnothing d$	27 mm
TMA 4-R	



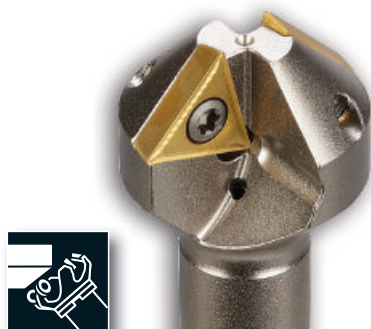
α	30/45/60°
a_{pmax}	25/20/14 mm
Z	4(8)
D_{max}	73/85/92 mm
D_{min}	45 mm
$\varnothing d$	27 mm
d1	22 mm
TMC-T	



α	30/45/60°
a_{pmax}	25/20/14 mm
Z	3(6)
D_{max}	64/74/82 mm
D_{min}	35 mm
$\varnothing d$	27 mm
d1	22 mm
TMC-T	



α	45°
a_{pmax}	4,5 mm
Z	3
D_{max}	34,8 mm
D_{min}	25 mm
$\varnothing d$	25 mm
TMD-S	



α	45°
a_{pmax}	-
Z	2
D_{max}	31 mm
D_{min}	11 mm
$\varnothing d$	16 mm
TMD-S	



α	10-80°
a_{pmax}	-
Z	1
D_{max}	31-26 mm
D_{min}	5-23 mm
$\varnothing d$	25 mm
TMD-S	



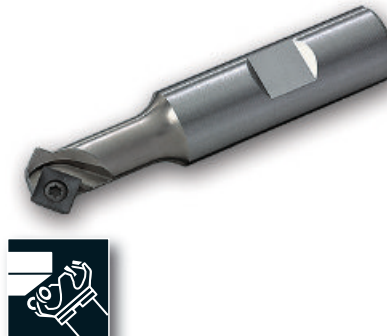
α	45°
a_{pmax}	4,5 mm
Z	1/2/3
D_{max}	22/28/37 mm
D_{min}	10/16/25 mm
$\varnothing d$	16/25 mm
TMD-WZM	



α	30/45/60°
a_{pmax}	4,8/3,9/2,7 mm
Z	2
D_{max}	13,7/16/17,7 mm
D_{min}	8 mm
$\varnothing d$	10 mm
TMD-Z	



α	30/45/60°
a_{pmax}	10,3/8,4/5,9 mm
Z	3
D_{max}	31,9/36,9/40,4 mm
D_{min}	10/16/25 mm
$\varnothing d$	16/25 mm
TMD-S	



α	30/45/60°
a_{pmax}	6,2/5,1/3,5 mm
Z	1
D_{max}	13,1/16,3/18,6 mm
D_{min}	6 mm
$\varnothing d$	16 mm
TMD-S	



α	45°
r	1/1,6/2/2,5/3/4/5/6
Z	2
D_{max}	25 mm
D_{min}	-
$\varnothing d$	25 mm
TMF-R	



α	90°
a_{pmax}	3,7 mm
Z	2
D_{max}	8 mm
D_{min}	-
T_s	5
TMD-2	

Schleif- und Scherwerkzeuge / Grinding tools and shearing tools



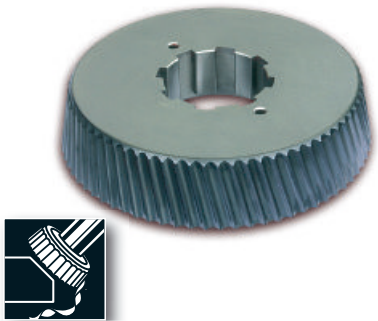
0°	Ø28 mm, H 35 mm
0°	Ø60 mm, H 35 mm
30°	Ø46 mm, H 22 mm
45°	Ø60 mm, H 20 mm
60°	Ø60 mm, H 12 mm
R3	Ø60 mm, H 20 mm

TDC



0°	Ø8 mm, H 25 mm
0°	Ø33 mm, H 51 mm

TDP



MSA/B200	Ø98 mm
	Stahl/Edelstahl
MSA/B400	Ø110 mm
	Stahl/Edelstahl
MSA/B600	Ø129 mm
	Stahl/Edelstahl

TSW



0°	Ø38 mm, H 40 mm
0°	Ø45 mm, H 40 mm

TGS



Außen-Ø	115 /125/ 178 mm
Aufnahme-Ø	22 mm
Körnung	G35
Max. 1/min	12.000/ 12.000/ 8.500

TGD-D



Außen-Ø	125/ 178 mm
Aufnahme-Ø	22 mm
Körnung	G35
Max. 1/min	12.000/ 12.000/ 8.500

TGD-S



Außen-Ø	125/ 178 mm
Aufnahme-Ø	22 mm
Körnung	G35
Max. 1/min	12.000/ 12.000/ 8.500

TGD-F



Außen-Ø	100/125/ 178 mm
Aufnahme-Ø	22 mm
Körnung	G35
Max. 1/min	12.000/ 12.000/ 8.500

TGD-H