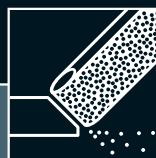




X

Fräsen

milling



Schleifen

grinding



Scheren

shearing

T

GERIMA TOOLS
GERIMA WERKZEUGE



TMA

S

GERIMA SMALL MACHINES
GERIMA KLEINE MASCHINEN



SMA



SGA



SGB



SGC

M

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100



Überreicht von:
presented by:

C

GERIMA



GERIMA

DVD

GERIMA Anfasmaschinen / beveling machines



Schälén

preturning



Nibbeln

nibbling

GERIMA
GERIMA

MEDIUM MACHINES
MITTLERE MASCHINEN

L

GERIMA
GERIMA



MMA



MMB



MMC



MMP

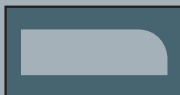


LGA



MSA

0 300 400 500 600 700 800 900 1000 2000 3000



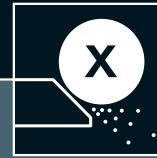
	Formeln		Formulae	
a	▷ Anrissmass a (mm)	$a = t - s = b / \tan \alpha$	leg length a (mm) ◀	a
b	▷ Anrissmass b (mm)	$b = a * \tan \alpha$	leg length b (mm) ◀	b
c	▷ Fasenbreite (mm)	$c = a / \cos \alpha$	bevel width (mm) ◀	c
β	▷ Gegenwinkel (°)	$\beta = 90^\circ - \alpha$	opposite angle (°) ◀	β
A	▷ Fasengrösse (mm ²)	$A = a^2 * \tan \alpha / 2 = a * b / 2$	bevel size (mm ²) ◀	A
h	▷ Fasenhöhe (mm)	$h = a * \sin \alpha$	bevel height (mm) ◀	h
	Berechnungen		Calculations	
BS	▷ Anfsgeschwindigkeit (m/min)	$BS = AM / A$	beveling speed (m/min) ◀	BS
TL	▷ Standzeit (m/TS)	$TL = AT / A$	tool life (m/TS) ◀	TL

Werteangaben ohne Garantie / no guarantee for technical data



Schneiden

cutting



Xtra

xtra



TOOLS

LARGE MACHINES GROSSE MASCHINEN



LGB



LGP

SMALL

MEDIUM

LARGE

5000

6000

7000

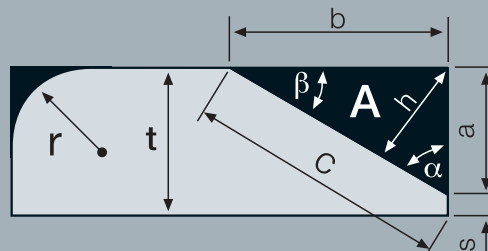
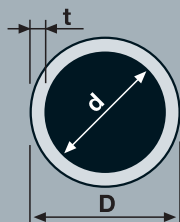
8000

9000



XTRA

d = Innendurchmesser
inside diameter (mm)
D = Aussendurchmesser
outside diameter (mm)



a = Anrissmass a / leg length a (mm)
b = Anrissmass b / leg length b (mm)
c = Fasenbreite / bevel width (mm)
t = Materialdicke / plate thickness (mm)
h = Fasenhöhe / bevel height (mm)
r = Radius / radius (mm)
s = Stegmass / land width (mm)
A = Fasengrösse / bevel size (mm²) $\hat{=}$ (cm³/m)

α = Fasenwinkel / bevel angle (°)
 β = Gegenwinkel / opposite angle (°)
AT = Abtrag T / stockremoval T (cm³/TS)
AM = Abtrag M / stockremoval M (cm³/min)
TS = Bestückung / tool set
BS = Anfasgeschwindigkeit / beveling speed
TL = Standzeit / tool life
Q = Fasen-Qualität / bevel quality

CALCU-
LATION



INHALT

CONTENT



GERIMA

Anfasmaschinen

beveling machines



TOOLS

Werkzeuge

tools



SMALL

Kleine Maschinen

small machines



MEDIUM

Mittlere Maschinen

medium machines



LARGE

Grosse Maschinen

large machines



XTRA

Zusatzprogramm

additional program



CALCULATION

Berechnung

calculation



optimal beveling

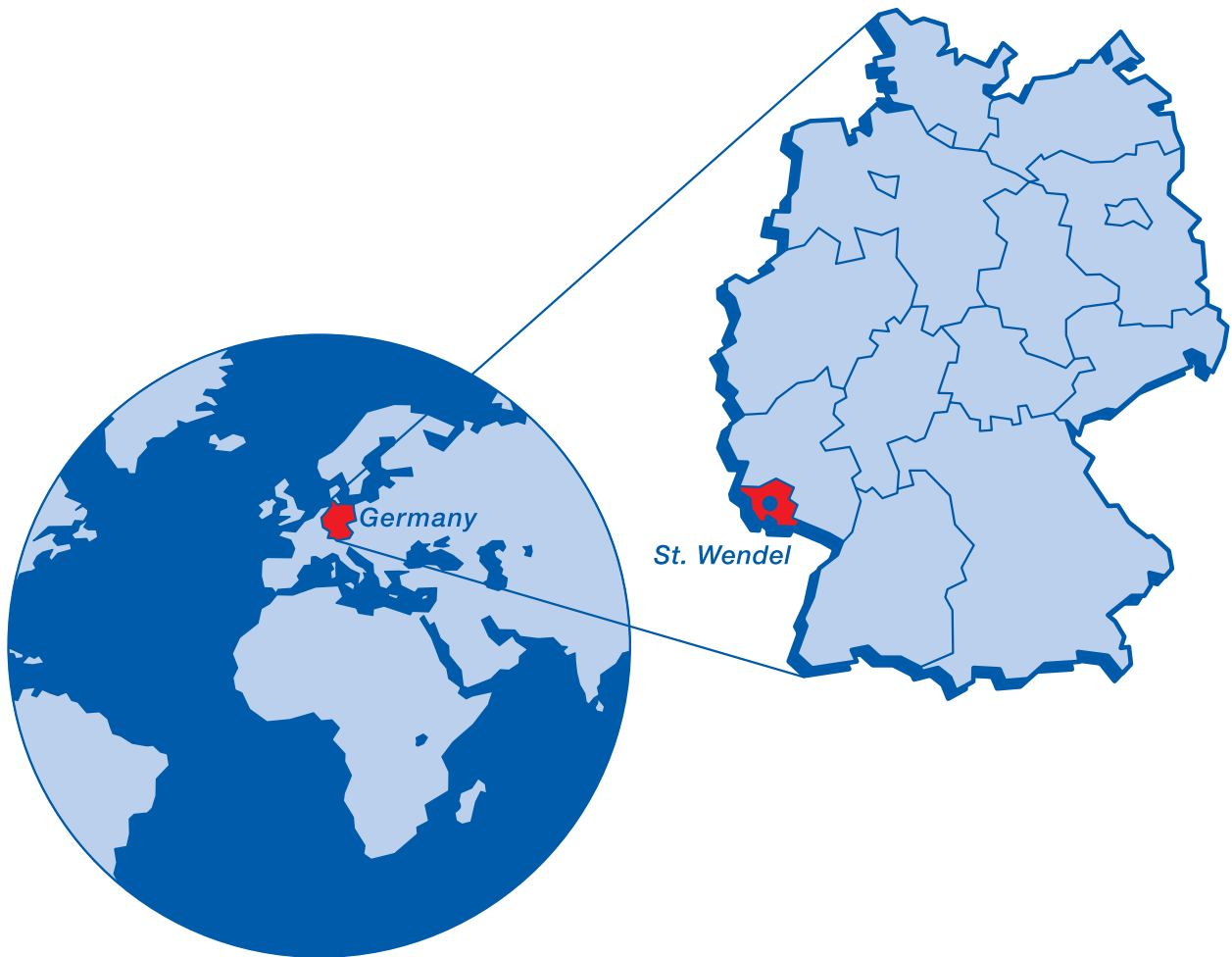
GERIMA

Anfasmaschinen
beveling machines



GERIMA

www.gerima.de



Information und Kontakt

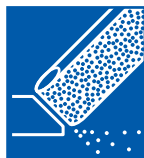
Firmensitz / head office

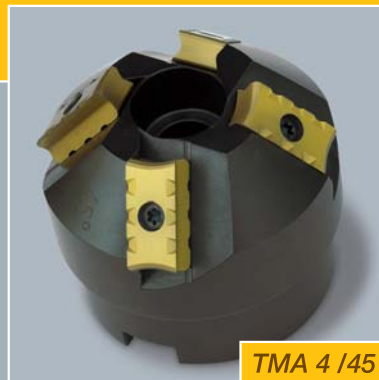
Fachhändler / represented by

Weimarer Straße 12

D-66606 St. Wendel

- Fon: +49 (0) 6851 / 9 39 51- 0
 - Fax: +49 (0) 6851 / 9 39 51- 21
 - e-mail: info@gerima.de
 - www.gerima.de
-



GERIMA - TOOLS / Fasen-Fräsköpfe**TMA****TMA 4 /30****TMA 4 /45****SK 40***Montagebeispiel / example of assembly***TMA 4 /60**

0,5

1

1,5

2

2,5

3

3,5

4

4,5

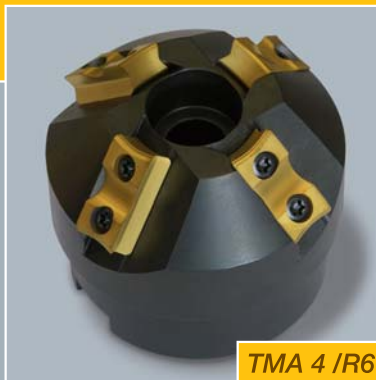
**GERIMA**

Technische Daten		TMA 3			TMA 4		
	▶	-----			-----		
M	▶ Material	SS	S	AL	SS	S	AL
c	▶ max. Fasenbreite (mm)	10	15	20	10	15	20
r	▶ Radius (mm)	2 - 15			2 - 15		
α	▶ Fasenwinkel (°)	5 - 80			5 - 80		
P	▶ Geforderte Leistung (kW)	3			4		
n	▶ Drehzahl (1/min)	1.000 - 5.000			1.000 - 4.000		
G	▶ Gewicht (kg)	0,8			1,2		
TS	▶ Bestückung	3			4		
Q	▶ Fasen-Qualität	▼▼▼▼▼			▼▼▼▼▼		
AM	▶ Abtrag M (cm³/min)	20	40	80	25	50	100
AT	▶ Abtrag T (cm³/TS)	1.500	3.000	15.000	2.000	4.000	20.000

Technische Änderungen vorbehalten / technical data can be changed



TMA 4 /60



TMA 4 /R6



TMA

T

GERIMA



TMA 4 /45

5,5 6 6,5 7 7,5 8 8,5 9 9,5



	TMA 6			TMA 8			Technical Data	
▶	-----			-----				
▶	SS	S	AL	SS	S	AL	material	M
▶	20	25	30	20	30	40	max. bevel width (mm)	c
▶	2 - 15			2 - 15			radius (mm)	r
▶	5 - 80			5 - 80			bevel angle (°)	α
▶	6			8			necessary power (KW)	P
▶	600 - 3.000			400 - 2.000			spindle speed (rpm)	n
▶	1,6			2,4			weight (kg)	G
▶	6			8 / 16			tool set	TS
▶	▼▼▼▼▼			▼▼▼▼▼			bevel quality	Q
▶	35	70	140	40	80	160	stockremoval M (cm³/min)	AM
▶	3.000	6.000	30.000	4.000	8.000	40.000	stockremoval T (cm³/TS)	AT

Technische Änderungen vorbehalten / technical data can be changed

GERIMA - SMALL / Fasen-Fräsmaschinen



SMA



SMA 40



SMA 60



SMA 30

5 10 15 20 25 30 35 40 45



	Technische Daten	SMA 30			SMA 40			SMA 50			SMA 60		
	▶ 230V/110V	230V/110V			230V/110V			230V/110V			230V/110V		
M	▶ Material	SS	S	AL	SS	S	AL	SS	S	AL	SS	S	AL
c	▶ max. Fasenbreite (mm)	4	8	10	6	10	15	8	12	15	10	15	20
r	▶ Radius (mm)	2 - 3			2 - 4			2 - 15			2 - 15		
α	▶ Fasenwinkel (°)	30 / 45 / 60			10 - 60			10 - 80			10 - 80		
P	▶ Leistung (KW)	1,5 / 1,2			1,5 / 1,2			2,0 / 1,8			2,0 / 1,8		
n	▶ Drehzahl (1/min)	2.500 - 7.500			2.500 - 7.500			2.400 - 7.500			2.400 - 7.500		
G	▶ Gewicht (kg)	5			5,5			9,0			9,5		
TS	▶ Bestückung	3			4			5			6 / 12		
Q	▶ Fasen-Qualität	▼▼▼▼▼			▼▼▼▼▼			▼▼▼▼▼			▼▼▼▼▼		
AM	▶ Abtrag M (cm³/min)	8	16	32	8	16	32	10	20	40	12	24	48
AT	▶ Abtrag T (cm³/TS)	300	1.5T	7.5 T	400	2.0T	10T	500	2.5T	15T	600	3.0T	15T

Technische Änderungen vorbehalten / technical data can be changed



SMA 40-P



SMA 80-P



SMA



SMA 80-P

55 60 65 70 75 80 85 90 95



	SMA 20-P	SMA 40-P	SMA 60-P	SMA 80-P	Technical Data	UK
▶	6-7bar / 20l/s	6-7bar / 40l/s	6-7bar / 60l/s	6-7bar / 60l/s		
▷	SS S AL	SS S AL	SS S AL	SS S AL	material	M
▶	--- 4 10	--- 10 15	--- 20 30	--- 20 40	max. bevel width (mm)	c
▷	2 - 3	2 - 15	2 - 15	2 - 15	radius (mm)	r
▶	30 / 45 / 60	10 - 80	10 - 80	10 - 80	bevel angle (°)	α
▷	0,8	1,5	4	4	power (KW)	P
▶	8.000	6.600	6.600	6.600	spindle speed (rpm)	n
▷	2,5	4,5	6,0	7-9	weight (kg)	G
▶	2 / 3	4	6 / 12	8 / 16	tool set	TS
▷	▼▼▼▼▼	▼▼▼▼▼	▼▼▼▼▼	▼▼▼▼▼	bevel quality	Q
▶	--- 12 24	--- 16 32	--- 24 48	--- 24 48	stockremoval M(cm³/min)	AM
▷	--- 1.0T 5.0T	--- 2.0T 10T	--- 3.0T 15T	--- 4.0T 20T	stockremoval T(cm³/TS)	AT

Technische Änderungen vorbehalten / technical data can be changed



SGA



SGA 50



SGA 60-P



SGA 50

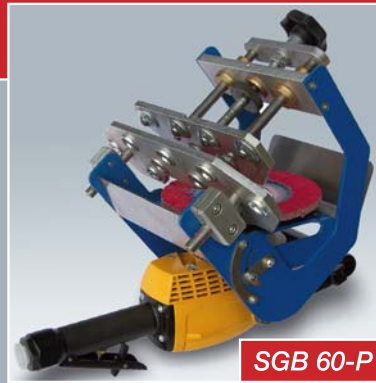
5 10 15 20 25 30 35 40 45



GERIMA

	Technische Daten	SGA 50			SGA 60-P		
		230V / 110V			6-7bar / 60l/s		
M	Material	SS	S	AL	SS	S	AL
c	max. Fasenbreite (mm)	50	50	50	60	60	60
r	Radius (mm)	- - - - -			- - - - -		
α	Fasenwinkel (°)	0 / 30 / 45 / 60 / 90			0 / 30 / 45 / 60 / 90		
P	Leistung (KW)	2,5 / 2,2			4		
n	Drehzahl (1/min)	8.000 / 6.500			8.500		
G	Gewicht (kg)	9,5			6,0		
TS	Bestückung (Ø mm)	Ø 178			Ø 178		
Q	Fasen-Qualität	▼▼▼▼▼			▼▼▼▼▼		
AM	Abtrag M (cm³/min)	5 - 15			5 - 15		
AT	Abtrag T (cm³/TS)	300 - 1.500			300 - 1.500		

Technische Änderungen vorbehalten / technical data can be changed


SGB 50

SGB 60-P

SGB

SGB 60-P

55 60 65 70 75 80 85 90 95



	SGB 50			SGB 60-P			Technical Data	
▶	230V/110V			6-7bar / 60l/s				
▷	SS	S	AL	SS	S	AL	material	M
▶	50	50	50	60	60	60	max. bevel width (mm)	c
▷	-----			-----			radius (mm)	r
▶	0 - 60 (75)			0 - 60 (75)			bevel angle (°)	α
▶	2,5 / 2,2			4			power (KW)	P
▶	8.000 / 6.500			8.500			spindle speed (rpm)	n
▶	13,0			10,0			weight (kg)	G
▶	Ø 178			Ø 178			tool set (Ø mm)	TS
▶	▼▼▼▼▼			▼▼▼▼▼			bevel quality	Q
▶	5 - 15			5 - 15			stockremoval M (cm³/min)	AM
▶	300 - 1.500			300 - 1.500			stockremoval T (cm³/TS)	AT

Technische Änderungen vorbehalten / technical data can be changed

GERIMA - SMALL / Kanten-Schleifmaschinen



SGC



SGC 20



SGC 40



SGC 40

5 10 15 20 25 30 35 40 45



GERIMA

	Technische Daten	SGC 20			SGC 40		
		230V			230V / 110V		
M	Material	SS	S	AL	SS	S	AL
c	max. Fasenbreite (mm)	20	20	20	40	40	40
r	Radius (mm)	2 - 4			auf Anfrage/on request		
α	Fasenwinkel (°)	0 / 45			0 / 30 / 45 / 60		
P	Leistung (KW)	1,0			1,5 / 1,2		
n	Drehzahl (1/min)	10.000 - 30.000			2.500 - 7.500		
G	Gewicht (kg)	3,5			6,0		
TS	Bestückung (Ø mm)	Ø 10 - Ø 40			Ø 40 - Ø 100		
Q	Fasen-Qualität	▼▼▼▼▼			▼▼▼▼▼		
AM	Abtrag M (cm³/min)	2 - 8			2 - 8		
AT	Abtrag T (cm³/TS)	20 - 1.000			20 - 1.000		

Technische Änderungen vorbehalten / technical data can be changed



SGC 20-P



SGC 40-P



SGC



S

GERIMA

55 60 65 70 75 80 85 90 95



SGC 20-P				SGC 40-P			Technical Data		
▶	6-7bar / 20l/s			6-7bar / 40l/s				◀	
▷	SS	S	AL	SS	S	AL	material	◀	M
▶	20	20	20	40	40	40	max. bevel width (mm)	◀	c
▷	2 - 4			auf Anfrage/on request			radius (mm)	◀	r
▶	0 / 45			0 / 30 / 45 / 60			bevel angle (°)	◀	α
▷	0,8			1,5			power (KW)	◀	P
▶	20.000			6.600			spindle speed (rpm)	◀	n
▷	3,0			5,0			weight (kg)	◀	G
▶	Ø 10 – Ø 40			Ø 40 – Ø 100			tool set (Ø mm)	◀	TS
▷	▼▼▼▼▼			▼▼▼▼▼			bevel quality	◀	Q
▶	2 - 8			2 - 8			stockremoval M(cm³/min)	◀	AM
▷	20 - 1.000			20 - 1.000			stockremoval T(cm³/TS)	◀	AT

Technische Änderungen vorbehalten / technical data can be changed

GERIMA - MEDIUM / Fasen-Fräsmaschinen



MMA



SMA 80



MMA 450



MMA 400



SMA 80



MMA 480

Spann- und Schweisstisch
clamp- and welding table

50 100 150 200 250 300 350 400 450



	Technische Daten	MMA 450			MMA 460			MMA 480		
		220V / 110V			220V / 110V			220V / 400V		
M	Material	SS	S	AL	SS	S	AL	SS	S	AL
c	max. Fasenbreite (mm)	8	12	15	10	15	20	15	20	40
r	Radius (mm)	2 - 15			2 - 15			2 - 15		
α	Fasenwinkel (°)	10 - 80			10 - 80			10 - 80		
P	Leistung (KW)	2 / 1,8			2 / 1,8			4		
n	Drehzahl (1/min)	2.400 - 7.500			2.400 - 7.500			2.000 - 8.000		
G	Gewicht (kg)	30,0			30,5			39,0		
TS	Bestückung	5			6 / 12			8 / 16		
Q	Fasen-Qualität	▼▼▼▼▼			▼▼▼▼▼			▼▼▼▼▼		
AM	Abtrag M (cm³/min)	12	24	48	15	30	60	20	30	60
AT	Abtrag T (cm³/TS)	600	3.000	15.000	720	3.600	18.000	960	4.800	24.000

Technische Änderungen vorbehalten / technical data can be changed



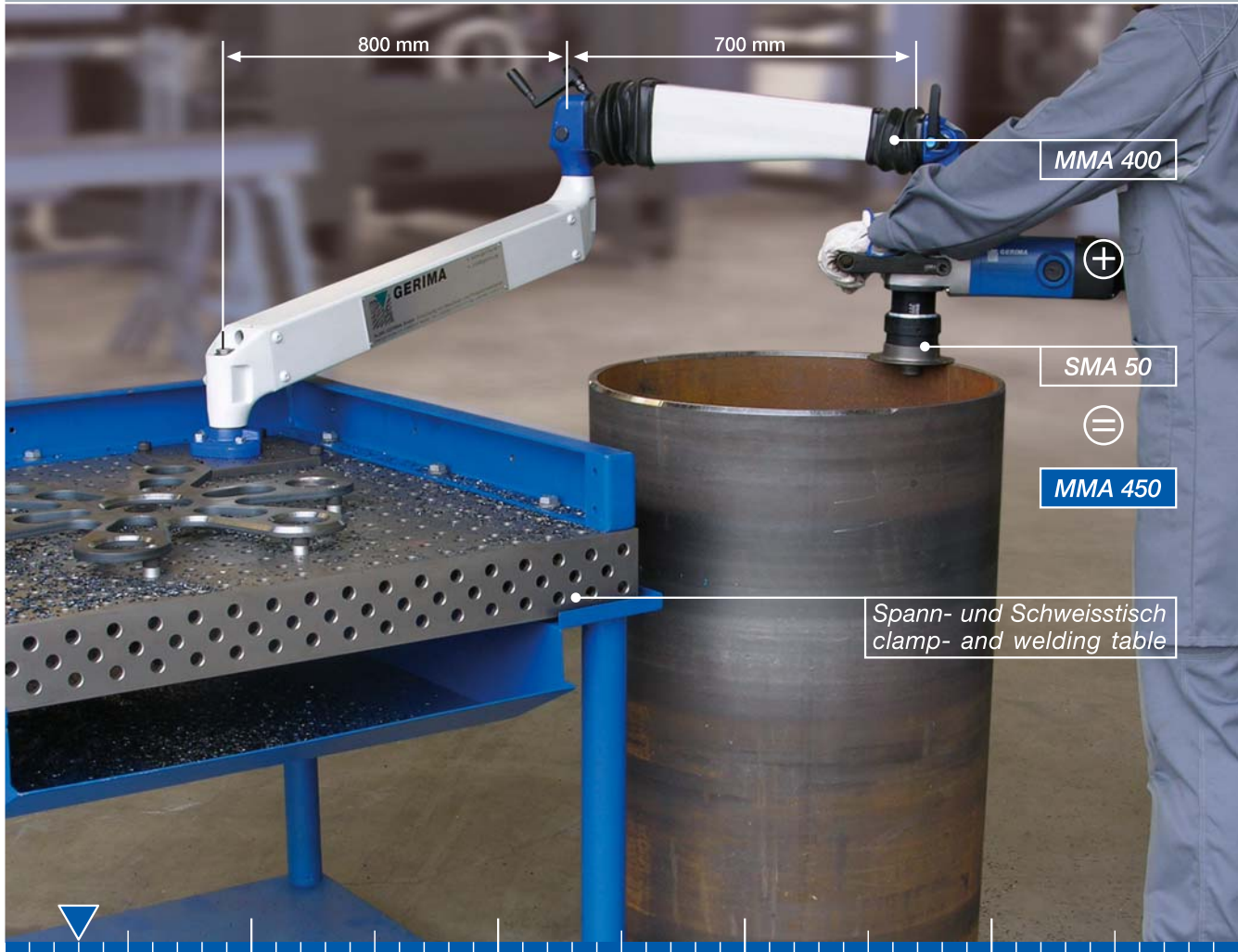
SMA 40-P



SMA 80-P



MMA



550 600 650 700 750 800 850 900 950

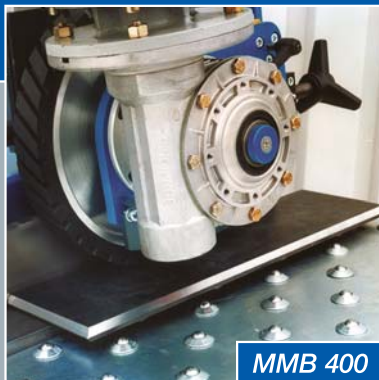


MMA 440-P			MMA 460-P			MMA 480-P			Technical Data	
6-7bar / 40l/s			6-7bar / 60l/s			6-7bar / 60l/s				
SS	S	AL	SS	S	AL	SS	S	AL	material	M
---	10	15	---	20	30	---	20	40	max. bevel width (mm)	c
2 - 15			2 - 15			2 - 15			radius (mm)	r
10 - 80			10 - 80			10 - 80			bevel angle (°)	α
1,5			4			4			power (KW)	P
6.600			6.600			6.600			spindle speed (rpm)	n
25,5			27,0			28,0			weight (kg)	G
4			6 / 12			8 / 16			tool set	TS
▼▼▼▼▼			▼▼▼▼▼			▼▼▼▼▼			bevel quality	Q
---	20	40	---	30	60	---	30	60	stockremoval M (cm³/min)	AM
---	2.400	12.000	---	3.600	18.000	---	4.800	24.000	stockremoval T (cm³/TS)	AT

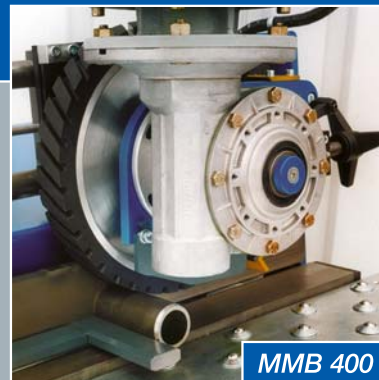
Technische Änderungen vorbehalten / technical data can be changed



MMB

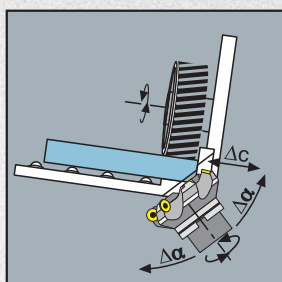


MMB 400



MMB 400

MMB 400



50 100 150 200 250 300 350 400 450



GERIMA

Technische Daten		MMB 200			MMB 400			MMB 600		
		400V /16A			400V /16A			400V /16A		
M	Material	SS	S	AL	SS	S	AL	SS	S	AL
c	max. Fasenbreite (mm)	---	12	15	10	16	20	15	20	25
F	Vorschub (m/min)	0,2 - 3			0,2 - 3			0,2 - 3		
α	Fasenwinkel (°)	30 - 60			30 - 60			15 - 55		
P	Leistung (KW)	4			5,5			7,5		
n	Drehzahl (1/min)	3.000			2.000 - 6.000			2.000 - 6.000		
G	Gewicht (kg)	450			500			980		
TS	Bestückung	6			8			10		
Q	Fasen-Qualität	▼▼▼▼▼			▼▼▼▼▼			▼▼▼▼▼		
AM	Abtrag M (cm³/min)	---	20	40	20	40	80	25	50	100
AT	Abtrag T (cm³/TS)	---	2T	10T	1T	3T	15T	1,5T	4T	20T

Technische Änderungen vorbehalten / technical data can be changed



MMC 600



MMC 600



MMC



MMC 600

550 600 650 700 750 800 850 900 950



MMC 200				MMC 600			Technical Data	
▶	400V /16A			400V /16A				
▶	SS	S	AL	SS	S	AL	material	M
▶	10	15	20	10	25	30	max. bevel width (mm)	c
▶	0,2 - 3			0,2 - 3			feeding (m/min)	F
▶	10 - 80			10 - 50 / 20 - 60			bevel angle (°)	α
▶	4			7,5			power (KW)	P
▶	2.000 - 6.000			2.000 - 6.000			spindle speed (rpm)	n
▶	450			980			weight (kg)	G
▶	6			8 / 16			tool set	TS
▶	▼▼▼▼▼			▼▼▼▼▼			bevel quality	Q
▶	10	20	40	15	50	100	stockremoval M(cm³/min)	AM
▶	600	3.000	15.000	800	4.000	20.000	stockremoval T(cm³/TS)	AT

Technische Änderungen vorbehalten / technical data can be changed


MMP

MMP 120

MMP 120
MMP 170 Typ I


50 100 150 200 250 300 350 400 450


GERIMA

	Technische Daten	MMP 120			MMP 170			MMP 220			MMP 320		
		230V/110V			230V/110V			230V/110V			230V/110V		
	► Maschinentyp	Typ: I			Typ: I / II			Typ: I / II			Typ: I / II / III		
M	► Material	SS	S	AL	SS	S	AL	SS	S	AL	SS	S	AL
c	► max. Fasenbreite (mm)	8	10	15	15	20	30	15	20	30	15	20	30
D	► Rohr-Durchmesser (mm)	25 - 120			25 - 170			60 - 220			60 - 320		
α	► Fasenwinkel (°)	0 - 90			0 - 90			0 - 90			0 - 90		
P	► Leistung (KW)	1,5 / 1,2			2,0 / 1,8			2,0 / 1,8			2,0 / 1,8		
n	► Drehzahl (1/min)	2.400 - 7.500			2.400 - 7.500			2.400 - 7.500			2.400 - 7.500		
G	► Gewicht (kg)	62			77			86 - 120			120 - 180		
Q	► Fasen-Qualität	▼▼▼▼▼			▼▼▼▼▼			▼▼▼▼▼			▼▼▼▼▼		
AM	► Abtrag M (cm³/min)	10	20	40	15	30	60	15	30	60	15	30	60
AT	► Abtrag T (cm³/TS)	600	2.4T	12T	1.2T	4.8T	24T	1.2T	4.8T	24T	1.2T	4.8T	24T

Technische Änderungen vorbehalten / technical data can be changed



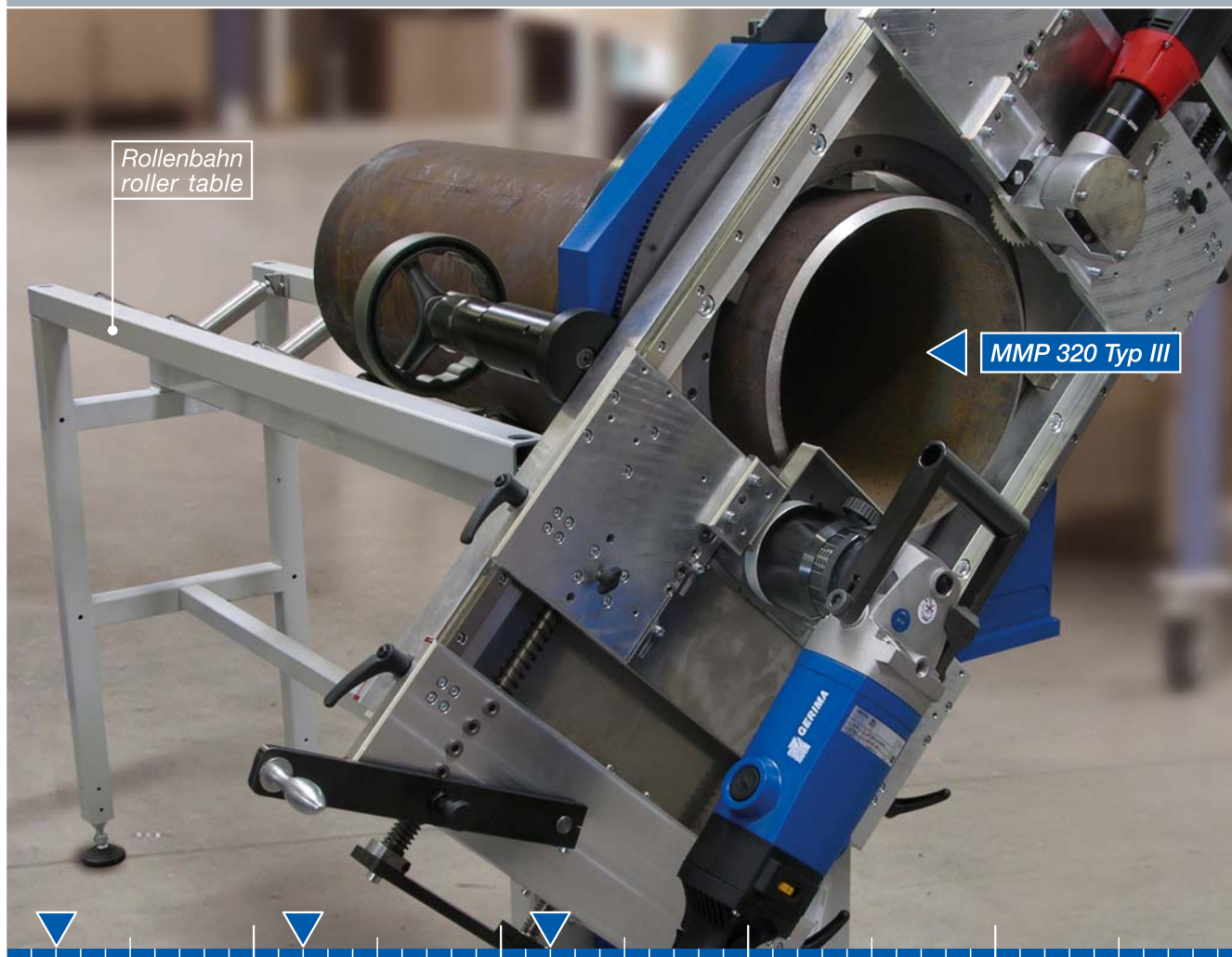
MMP 170 Typ II



autom. Vorschub / feeding



MMP



Rollenbahn
roller table

MMP 320 Typ III

550 600 650 700 750 800 850 900 950



GERIMA

MMP 420				MMP 520			MMP 620			MMP 720			Technical Data		
▶ 230V/110V				230V/110V			230V/110V			230V/110V					
▶ Typ: II / III / IV				Typ: II / III / IV			Typ: II / III / IV			Typ: II / III / IV			type of machine	◀	
▶ SS S AL				SS S AL			SS S AL			SS S AL			material	◀	M
▶ 15 20 30				15 20 30			15 20 30			15 20 30			max. bevel width (mm)	◀	c
▶ 120 - 420				120 - 520			120 - 620			120 - 720			pipe diameter (mm)	◀	D
▶ 0 - 90				0 - 90			0 - 90			0 - 90			bevel angle (°)	◀	α
▶ 2,0 / 1,8				2,0 / 1,8			2,0 / 1,8			2,0 / 1,8			power (KW)	◀	P
▶ 2.400 - 7.500				2.400 - 7.500			2.400 - 7.500			2.400 - 7.500			spindle speed (rpm)	◀	n
▶ 160 - 220				260 - 320			310 - 370			460 - 520			weight (kg)	◀	G
▶ ▼▼▼▼▼				▼▼▼▼▼			▼▼▼▼▼			▼▼▼▼▼			bevel quality	◀	Q
▶ 15 30 60				15 30 60			15 30 60			15 30 60			stockremoval M(cm³/min)	◀	AM
▶ 1.2T 4.8T 24T				1.2T 4.8T 24T			1.2T 4.8T 24T			1.2T 4.8T 24T			stockremoval T(cm³/TS)	◀	AT

Technische Änderungen vorbehalten / technical data can be changed

GERIMA - MEDIUM / Fasen-Rollschermaschine



MSA



MSA 200



MSA 400



MSA 400



Technische Daten		MSA 200			MSA 400			MSA 400-U		
		400V / 16A			400V / 16A			400V / 16A		
M	Material	SS	S	AL	SS	S	AL	SS	S	AL
c	max. Fasenbreite (mm)	8	12	15	12	15	20	12	15	20
t	Blechdicke (mm)	6 - 40			6 - 40			6 - 40		
α	Fasenwinkel (°)	22,5 - 55			15 - 55			15 - 55		
P	Leistung (KW)	2,2			1,5 / 2,1			1,5 / 2,1		
F	Vorschub (m/min)	2,2			1,5 / 3,0			1,5 / 3,0		
G	Gewicht (kg)	65			104			104		
TS	Bestückung	Ø 93			Ø 110			Ø 110		
Q	Fasen-Qualität	▼▼▼▼▼			▼▼▼▼▼			▼▼▼▼▼		
AM	Abtrag M (cm³/min)	40	60	80	50	75	100	50	75	100
AT	Abtrag T (cm³/TS)	2T	4T	16T	3T	6T	24T	3T	6T	24T

Technische Änderungen vorbehalten / technical data can be changed



MSA 400-U



MSA 600



MSA



MSA 600

M

GERIMA

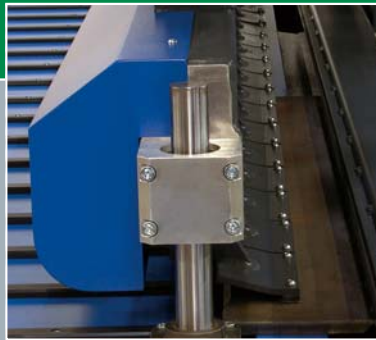
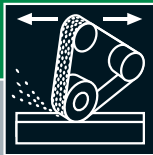
550 600 650 700 750 800 850 900 950



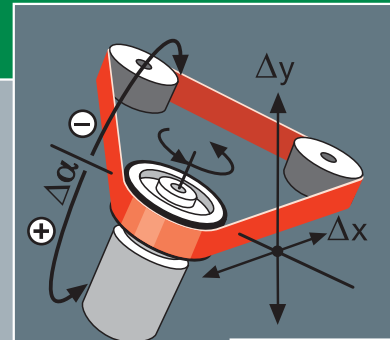
MSA 600				MSA 600-U			Technical Data		
400V / 16A				400V / 16A					
SS	S	AL		SS	S	AL	material		M
15	20	25		15	20	25	max. bevel width (mm)		c
8 - 50				8 - 50			plate thickness (mm)		t
15 - 55				15 - 55			bevel angle (°)		α
2,2 / 3,1				2,2 / 3,1			power (KW)		P
1,1 / 2,2				1,1 / 2,2			feeding (m/min)		F
340				340			weight (kg)		G
Ø 130				Ø 130			tool set		TS
▼▼▼▼▼				▼▼▼▼▼			bevel quality		Q
60	90	120		60	90	120	stockremoval M(cm³/min)		AM
4T	8T	32T		4T	8T	32T	stockremoval T (cm³/TS)		AT

Technische Änderungen vorbehalten / technical data can be changed

GERIMA - LARGE / Fasen-Bandschleifmaschinen

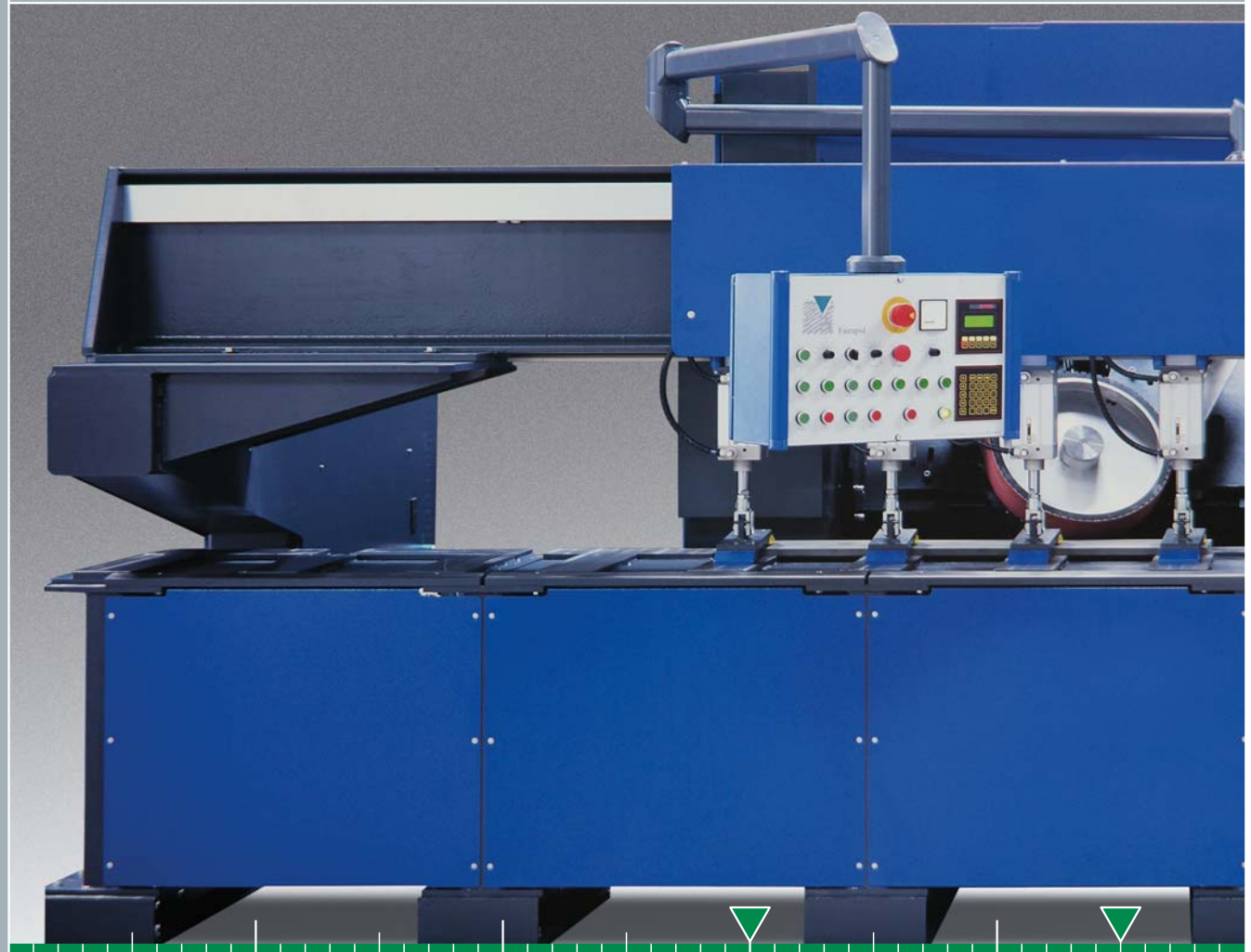


universal Spann-/clamp system



LGA Detail

LGA



500 1000 1500 2000 2500 3000 3500 4000 4500

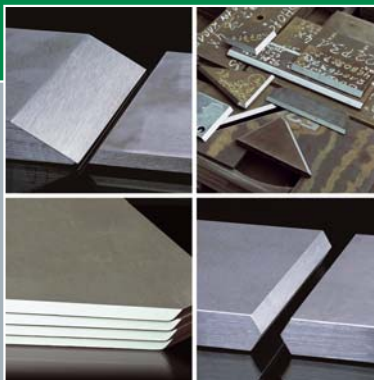


	Technische Daten	LGA 3000		LGA 4500		LGA 6000		
		Typ II	Typ III	Typ II	Typ III	Typ II	Typ III	
H	max. Hub (mm)	3.000		4.500		6.000		◀
c	max. Fasenbreite (mm)	100		100		100		◀
t	Materialdicke (mm)	4 - 100		4 - 100		4 - 100		◀
α	Fasenwinkel (°)	0-90	-45-80	0-90	-45-80	0-90	-45-80	◀
P	Leistung (KW)	15		15		15		◀
↗	Abmessung LxBxH (m)	6,0x2,4x3,1		7,5x2,4x3,1		9,0x2,4x3,1		◀
G	Gewicht (kg)	10.500	11.500	12.000	13.500	13.500	15.500	◀
TS	Bestückung LxB (mm)	2.700 x 150		2.700 x 150		2.700 x 150		◀
Q	Fasen-Qualität	▼▼▼▼▼		▼▼▼▼▼		▼▼▼▼▼		◀
AM	Abtrag M (cm³/min)	40 - 160		40 - 160		40 - 160		◀
AT	Abtrag T (cm³/TS)	2.000 - 6.000		2.000 - 6.000		2.000 - 6.000		◀

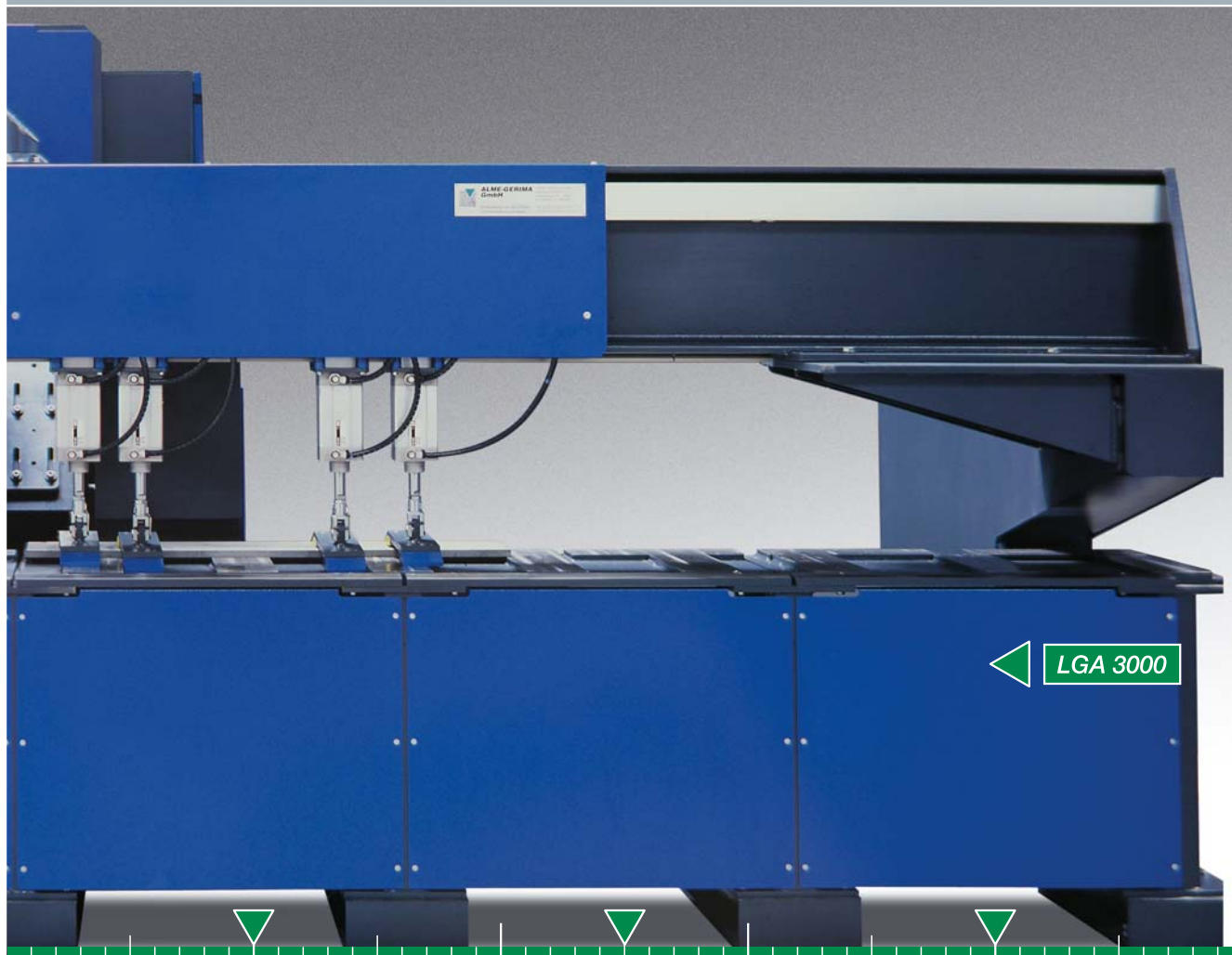
Technische Änderungen vorbehalten / technical data can be changed



LGA Typ II



LGA



LGA 3000

5500 6000 6500 7000 7500 8000 8500 9000 9500



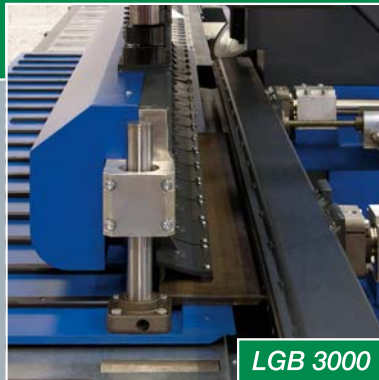
LGA 7500		LGA 9000		LGA 12000		Technical Data	
Typ II	Typ III	Typ II	Typ III	Typ II	Typ III		
7.500		9.000		12.000		max. stroke (mm)	H
100		100		100		max. bevel width (mm)	c
4 - 100		4 - 100		4 - 100		plate thickness (mm)	t
0-90	-45-80	0-90	-45-80	0-90	-45-80	bevel angle (°)	α
15		15		15		power (KW)	P
10,5 x 2,4 x 3,1		12,0 x 2,4 x 3,1		15,0 x 2,4 x 3,1		size LxWxH (m)	
15.000	17.500	16.500	19.500	19.500	24.000	weight (kg)	G
2.700 x 150		2.700 x 150		2.700 x 150		tool set LxW (mm)	TS
▼▼▼▼▼		▼▼▼▼▼		▼▼▼▼▼		bevel quality	Q
40 - 160		40 - 160		40 - 160		stockremoval M (cm³/min)	AM
2.000 - 6.000		2.000 - 6.000		2.000 - 6.000		stockremoval T (cm³/TS)	AT

Technische Änderungen vorbehalten / technical data can be changed

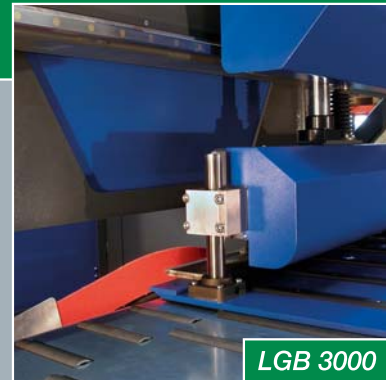
GERIMA - LARGE / Fasen-Bandschleifmaschinen



LGB



LGB 3000



LGB 3000



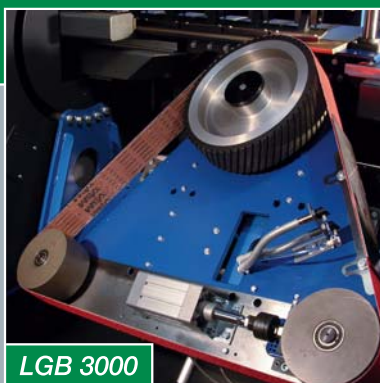
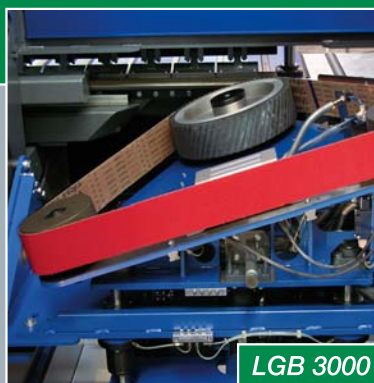
500 1000 1500 2000 2500 3000 3500 4000 4500



GERIMA

	Technische Daten	LGB 2000 TypI	LGB 2000 TypII	
		400V / 32A	400V / 32A	
H	max. Hub (mm)	∞	2.000	
c	max. Fasenbreite (mm)	40	40	
t	Materialdicke (mm)	4 - 40	4 - 40	
α	Fasenwinkel (°)	-60 - 0	-60 - 0	
P	Leistung (KW)	9,2	9,2	
↗	Abmessung (m) (LxBxH)	3,0 x 2,4 x 2,6	3,0 x 2,4 x 2,6	
G	Gewicht (kg)	2.800	2.800	
TS	Bestückung (mm) (LxB)	3.200 x 100	3.200 x 100	
Q	Fasen-Qualität	▼▼▼▼▼	▼▼▼▼▼	
AM	Abtrag M (cm³/min)	30 - 75	30 - 75	
AT	Abtrag T (cm³/TS)	1.500 - 4.000	1.500 - 4.000	

Technische Änderungen vorbehalten / technical data can be changed


LGB 3000

LGB 3000

LGB

LGB 3000 Typ III

5500 6000 6500 7000 7500 8000 8500 9000 9500



	LGB 3000 Typ II	LGB 3000 Typ III	Technical Data	UK
▶	400V / 32A	400V / 32A		
▷	3.000 / ∞	3.000 / ∞	max. stroke (mm)	H
▶	60	40	max. bevel width (mm)	c
▷	4 - 60	4 - 40	plate thickness (mm)	t
▶	-60 - 0	-60 - 45	bevel angle (°)	α
▷	9,2	9,2	power (KW)	P
▶	7,5 x 2,4 x 2,6	7,5 x 2,4 x 2,6	size (m) (LxWxH)	↗
▷	4.800	4.800	weight (kg)	G
▶	3.200 x 100	3.200 x 100	tool set (mm) (LxW)	TS
▷	▼▼▼▼▼	▼▼▼▼▼	bevel quality	Q
▶	30 - 75	30 - 75	stockremoval M (cm³/min)	AM
▷	1.500 - 4.000	1.500 - 4.000	stockremoval T (cm³/TS)	AT

Technische Änderungen vorbehalten / technical data can be changed

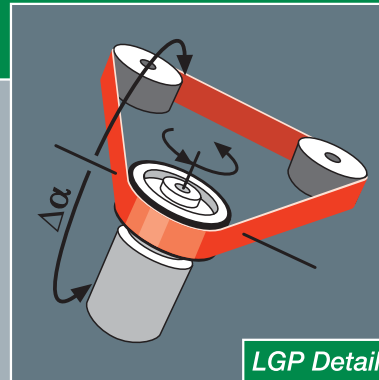
GERIMA - LARGE / Rohrfasen-Bandschleifmaschinen



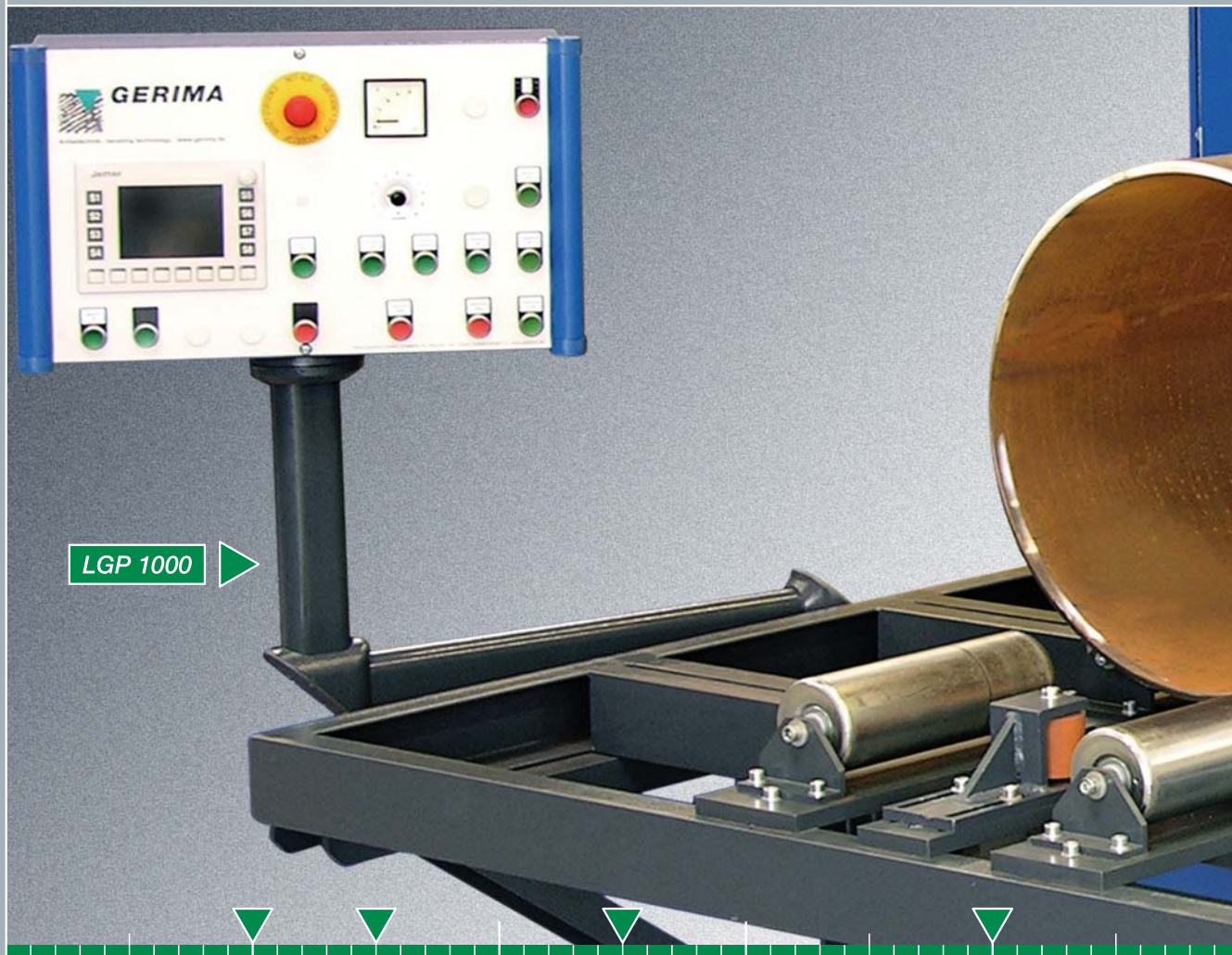
LGP



LGP 1000



LGP Detail



LGP 1000

500 1000 1500 2000 2500 3000 3500 4000 4500



GERIMA

Technische Daten		LGP 1000	LGP 1500
		400V / 32A	400V / 32A
t	Materialdicke (mm)	60	100
c	max. Fasenbreite (mm)	60	100
D	Rohrdurchmesser (mm)	200 - 1.210	300 - 1.510
α	Fasenwinkel (°)	0 - 60	0 - 45
P	Leistung (KW)	9,2	15
↳	Abmessung (m) (LxBxH)	3,2 x 2,2 x 3,1	3,2 x 2,4 x 3,1
G	Gewicht (kg)	3.800	4.600
TS	Bestückung (mm) (LxB)	3.200 x 100	3.200 x 150
Q	Fasen-Qualität	▼▼▼▼▼	▼▼▼▼▼
AM	Abtrag M (cm³/min)	20 - 40	30 - 60
AT	Abtrag T (cm³/TS)	1.000 - 3.000	1.500 - 4.000

Technische Änderungen vorbehalten / technical data can be changed



LGP Detail



LGP Detail



LGP

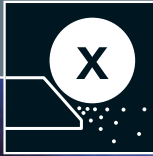


5500 6000 6500 7000 7500 8000 8500 9000 9500



	LGP 2500	LGP 4000	Technical Data	
▶	400V / 32A	400V / 32A		
▷	100	100	pipe thickness (mm)	t
▶	100	100	max. bevel width (mm)	c
▷	300 - 2.500	600 - 4.000	pipe diameter (mm)	D
▶	0 - 45	0 - 45	bevel angle (°)	α
▷	15	15	power (KW)	P
▶	3,2 x 2,8 x 3,1	6,0 x 3,2 x 3,1	size (m) (LxWxH)	
▷	6.400	9.000	weight (kg)	G
▶	3.200 x 150	3.200 x 150	tool set (mm) (LxW)	TS
▷	▼▼▼▼▼	▼▼▼▼▼	bevel quality	Q
▶	30 - 60	30 - 60	stockremoval M (cm³/min)	AM
▷	1.500 - 4.000	1.500 - 4.000	stockremoval T (cm³/TS)	AT

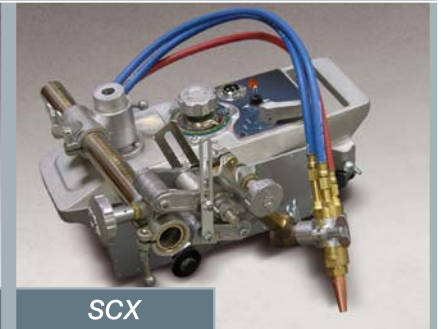
Technische Änderungen vorbehalten / technical data can be changed



SMX



SCX



SCX



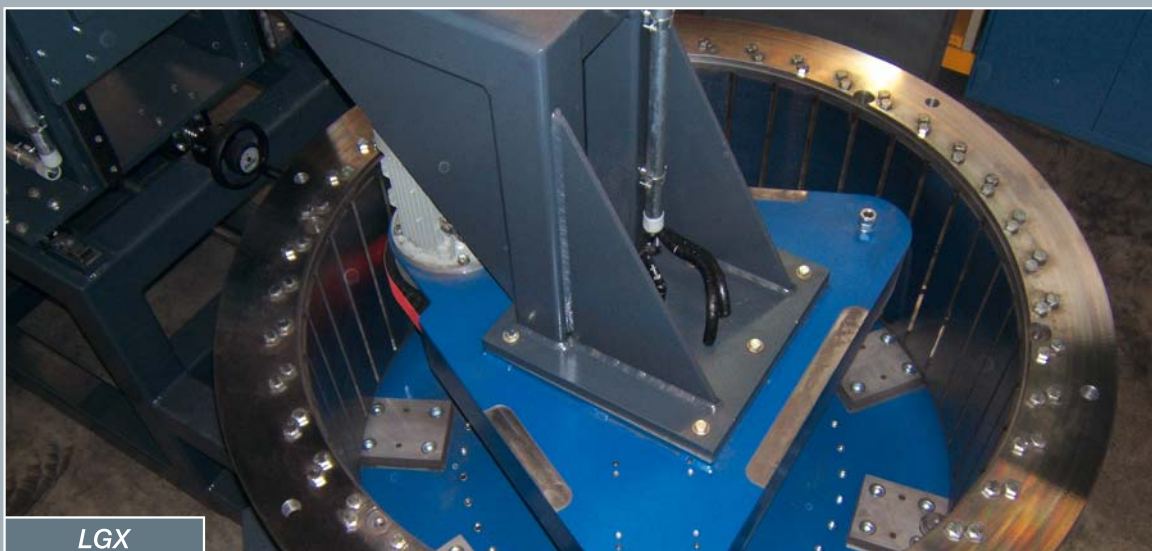
MGX



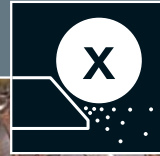
Spann- und Schweisstische / clamp- and welding tables



SGX



LGX



LCX



SNX



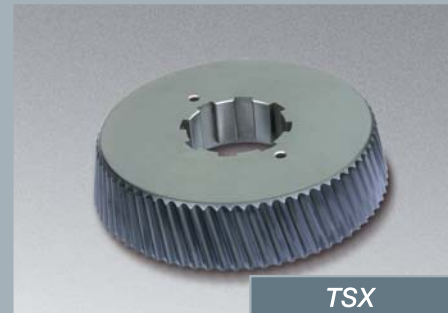
SPX



TMX



TGX



TSX

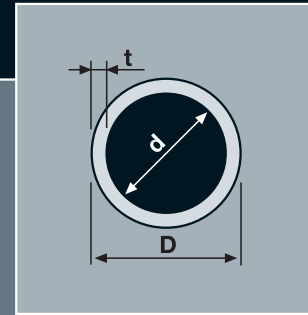
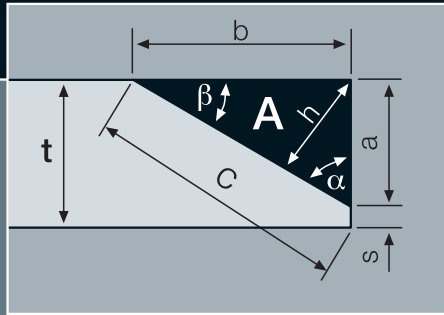
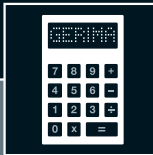


TGX



LPX

GERIMA - BERECHNUNG



Formeln		Formulae	
a	► Anrissmass a (mm)	$a = t - s = b / \tan \alpha$	leg length a (mm)
b	► Anrissmass b (mm)	$b = a * \tan \alpha$	leg length b (mm)
c	► Fasenbreite (mm)	$c = a / \cos \alpha$	bevel width (mm)
β	► Gegenwinkel (°)	$\beta = 90^\circ - \alpha$	opposite angle (°)
A	► Fasengrösse (mm ²)	$A = a^2 * \tan \alpha / 2 = a * b / 2$	bevel size (mm ²)
h	► Fasenhöhe (mm)	$h = a * \sin \alpha$	bevel height (mm)
Berechnungen		Calculations	
BS	► Anfangsgeschwindigkeit (m/min)	$BS = AM / A$	beveling speed (m/min)
TL	► Standzeit (m/TS)	$TL = AT / A$	tool life (m/TS)

Umrechnung mm → inch.																conversion mm → inch.	
t	(1 mm $\triangleq$ 0,0394 inch. / 1 inch. $\triangleq$ 25,4 mm)															t	
mm	► 1	1,588	3,175	4	4,762	6,35	7	8	9,525	10	11	12,7	13	14	15	mm	
inch.	▷ 0.04	1/16	1/8	0.16	3/16	1/4	0.28	0.31	3/8	0.39	0.43	1/2	0.51	0.55	0.59	inch.	
mm	► 15,875	17	18	19,05	20	21	22,225	23	24	25	25,4	27	28,575	29	31,75	mm	
inch.	▷ 5/8	0.67	0.71	3/4	0.79	0.83	7/8	0.91	0.94	0.98	1	1.06	1.1/8	1.14	1.1/4	inch.	
mm	► 33	34	35	36	37	38,1	39	40	41	42	43	44,45	45	46	47	mm	
inch.	▷ 1.30	1.34	1.38	1.42	1.46	1.1/2	1.54	1.56	1.61	1.65	1.70	1.3/4	1.78	1.81	1.85	inch.	
mm	► 48	49	50,8	76,2	101,6	127	152,4	177,8	203,2	228,8	254	304,8	355,6	406,4	457,2	mm	
inch.	▷ 1,89	1,93	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18	inch.	
mm	► 508	609,6	711,2	812,8	914,4	1016	1117,6	1219,2	1320,8	1422,4	1524	1625,6	1727,2	1828,8	2032	mm	
inch.	▷ 20	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	64	68	72	80	inch.	



Berechnungs-Beispiele				
	► Maschinentyp	TMA 4	SMA 60	SGB 60
M	► Material	S 355	S 690	SS 1.4301
A	► Fase / Fasengröße (cm ³ /m)	10 x 45° / 50	8 x 30° / 18,5	14 x 30° / 56,6
TS	► Werkzeug, Bestückung	4	6	Ø 178
AM	► Abtrag M (cm ³ /min)	50	20	8
AT	► Abtrag T (cm ³ /TS)	4.000	2.000	500
BS	► Anfangsgeschwindigkeit (m/min.)	1	1,08	0,14
TL	► Standzeit (m/TS)	80	108,11	8,83

Werteangaben können variieren / technical data can vary

Umrechnung conversion					
	inch.	feet	yard	mm	Meter
1 inch.	1	0,08333	0,02778	25,4	0,0254
1 feet	12	1	0,3333	304,8	0,3048
1 yard	36	3	1	914,4	0,9144
1 mm	0,03937	3281 x 10 ⁻⁶	1094 x 10 ⁻⁶	1	0,01
1 Meter	39,37	3,281	1,094	1000	1



	A = Fasengröße (mm ² ≙ cm ³ /m)																A = bevel size		
a (mm)	α	10°	15°	20°	25°	30°	35°	40°	45°	50°	55°	60°	65°	70°	75°	80°	α	a (mm)	
2	▷	0,4	0,5	0,7	0,9	1,2	1,4	1,7	2,0	2,4	2,9	3,5	4,3	5,5	7,5	11,3	◁	2	
4	▷	1,4	2,1	2,9	3,7	4,6	5,6	6,7	8,0	9,5	11,4	13,9	17,2	22,0	29,9	45,4	◁	4	
6	▷	3,2	4,8	6,6	8,4	10,4	12,6	15,1	18,0	21,5	25,7	31,2	38,6	49,5	67,2	102,1	◁	6	
8	▷	5,6	8,6	11,6	14,9	18,5	22,4	26,9	32,0	38,1	45,7	55,4	68,6	87,9	119,4	181,5	◁	8	
10	▷	8,8	13,4	18,2	23,3	28,9	35,0	42,0	50,0	59,6	71,4	86,6	107,2	137,4	186,6	283,6	◁	10	
12	▷	12,7	19,3	26,2	33,6	41,6	50,4	60,4	72,0	85,8	102,8	124,7	154,4	197,8	268,7	408,3	◁	12	
14	▷	17,3	26,3	35,7	45,7	56,6	68,6	82,2	98,0	116,8	140,0	169,7	210,2	269,3	365,7	555,8	◁	14	
16	▷	22,6	34,3	46,6	59,7	73,9	89,6	107,4	128,0	152,5	182,8	221,7	274,5	351,7	477,7	725,9	◁	16	
18	▷	28,6	43,4	59,0	75,5	93,5	113,4	135,9	162,0	193,1	231,4	280,6	347,4	445,1	604,6	918,7	◁	18	
20	▷	35,3	53,6	72,8	93,3	115,5	140,0	167,8	200,0	238,4	285,6	346,4	428,9	549,5	746,4	1134,3	◁	20	
22	▷	42,7	64,8	88,1	112,8	139,7	169,5	203,1	242,0	288,4	345,6	419,2	519,0	664,9	903,2	1372,5	◁	22	
24	▷	50,8	77,2	104,8	134,3	166,3	201,7	241,7	288,0	343,2	411,3	498,8	617,6	791,3	1074,8	1633,3	◁	24	
26	▷	59,6	90,6	123,0	157,6	195,1	236,7	283,6	338,0	402,8	482,7	585,4	724,8	928,6	1261,4	1916,9	◁	26	

	c = Fasenbreite (mm)																c = bevel width						
a (mm)	α	10°	15°	20°	25°	30°	35°	40°	45°	50°	55°	60°	65°	70°	75°	80°	α	a (mm)					
2	▷	0,2	2,1	2,1	2,2	2,3	2,4	2,6	2,8	3,1	3,5	4,0	4,7	5,8	7,7	11,5	◁	2					
4	▶	4,1	4,1	4,3	4,4	4,6	4,9	5,2	5,7	6,2	7,0	8,0	9,5	11,7	15,5	23,0	◀	4					
6	▷	6,1	6,2	6,4	6,6	6,9	7,3	7,8	8,5	9,3	10,5	12,0	14,2	17,5	23,2	34,6	◁	6					
8	▶	8,1	8,3	8,5	8,8	9,2	9,8	10,4	11,3	12,4	13,9	16,0	18,9	23,4	30,9	46,1	◀	8					
10	▷	10,2	10,4	10,6	11,0	11,5	12,2	13,1	14,1	15,6	17,4	20,0	23,7	29,2	38,6	57,6	◁	10					
12	▶	12,2	12,4	12,8	13,2	13,9	14,6	15,7	17,0	18,7	20,9	24,0	28,4	35,1	46,4	69,1	◀	12					
14	▷	14,2	14,5	14,9	15,4	16,2	17,1	18,3	19,8	21,8	24,4	28,0	33,1	40,9	54,1	80,6	◁	14					
16	▶	16,2	16,6	17,0	17,7	18,5	19,5	20,9	22,6	24,9	27,9	32,0	37,9	46,8	61,8	92,1	◀	16					
18	▷	18,3	18,6	19,2	19,9	20,8	22,0	23,5	25,5	28,0	31,4	36,0	42,6	52,6	69,5	103,7	◁	18					
20	▶	20,3	20,7	21,3	22,1	23,1	24,4	26,1	28,3	31,1	34,9	40,0	47,3	58,5	77,3	115,2	◀	20					
22	▷	22,3	22,8	23,4	24,3	25,4	26,9	28,7	31,1	34,2	38,4	44,0	52,1	64,3	85,0	126,7	◁	22					
24	▶	24,4	24,8	25,5	26,5	27,7	29,3	31,3	33,9	37,3	41,8	48,0	56,8	70,2	92,7	138,2	◀	24					
26	▷	26,4	26,9	27,7	28,7	30,0	31,7	33,9	36,8	40,4	45,3	52,0	61,5	76,0	100,5	149,7	◁	26					



Calculation Example				α	a (mm)
type of machine	material	bevel /bevel size	tool set		
MSA 600	SS 1.4541	12 x 30° / 41,6	Ø 110	60	4.000
SS 1.4541	S 235	6 x 45° / 18,0	8	40	3.000
12 x 30° / 41,6	8	3200 x 100	20	1.000	0,48
Ø 110	40	24,04			
60	3.000				
4.000	2,22				
1,44	166,67				
96,15					

Werteangaben können variieren / technical data can vary

