



SMA 40-E



SMA-MULTI - Anfasmaschine / beveling machine



	Technische Daten	SMA 40-E22	SMA 40-E12	Technical Data	
M	▶ Antrieb	230V/50 Hz	110V/60Hz	power unit	M
P	▶ Antriebsleistung (Watt)	1.500	1.300	power consumption (watt)	P
n	▶ Drehzahl stufenlos (1/min)	2.500 - 7.500		spindle speed variable (1/min)	n
G	▶ Gewicht (kg)	5,50		weight (kg)	G
DP	▶ Führungsteller (Ø mm)	140		plate (Ø mm)	DP
Δa	▶ Fasenmaßverstellung (mm)	1 - 10		bevel size adjusting (mm)	Δa
ED	▶ Einschaltdauer (%)	20 - 50		power-on time (%)	ED
c	▶ Fasenbreite (mm)	1 - 10		bevel width (mm)	c
r	▶ Fasenradius (mm)	2 - 6		bevel radius (mm)	r

Technische Änderungen vorbehalten, keine Garantiewerte / technical data can be changed, no guarantee for data



SMA 40-P



SMA-MULTI - Anfasmaschine / beveling machine



	Technische Daten	SMA 40-P62	Technical Data	
M	▶ Antrieb	6-7 bar / 40 l/s	power unit	M
P	▶ Antriebsleistung (Watt)	1.900	power consumption (watt)	P
n	▶ Drehzahl (1/min)	6.600	spindle speed (1/min)	n
G	▶ Gewicht (kg)	5,50	weight (kg)	G
DP	▶ Führungsteller (Ø mm)	140	plate (Ø mm)	DP
Δa	▶ Fasenmaßverstellung (mm)	1 - 15	bevel size adjusting (mm)	Δa
ED	▶ Einschaltdauer (%)	30 - 100	power-on time (%)	ED
c	▶ Fasenbreite (mm)	1 - 15	bevel width (mm)	c
r	▶ Fasenradius (mm)	2 - 8	bevel radius (mm)	r

Technische Änderungen vorbehalten, keine Garantiewerte / technical data can be changed, no guarantee for data



SMA 50-E

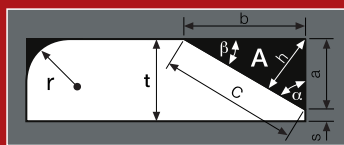


SMA-MULTI - Anfasmaschine / beveling machine



	Technische Daten	SMA 50-E22	SMA 50-E12	Technical Data	
M	▶ Antrieb	230V/50Hz	110V/60Hz	power unit	M
P	▶ Antriebsleistung (Watt)	2.000	1.800	power consumption (watt)	P
n	▶ Drehzahl stufenlos (1/min)	2.400 - 7.500		spindle speed variable (1/min)	n
G	▶ Gewicht (kg)	9,00		weight (kg)	G
DP	▶ Führungsteller (Ø mm)	140		plate (Ø mm)	DP
Δa	▶ Fasenmaßverstellung (mm)	1 - 15		bevel size adjusting (mm)	Δa
ED	▶ Einschaltdauer (%)	30 - 80		power-on time (%)	ED
c	▶ Fasenbreite (mm)	1 - 15		bevel width (mm)	c
r	▶ Fasenradius (mm)	2 - 8		bevel radius (mm)	r

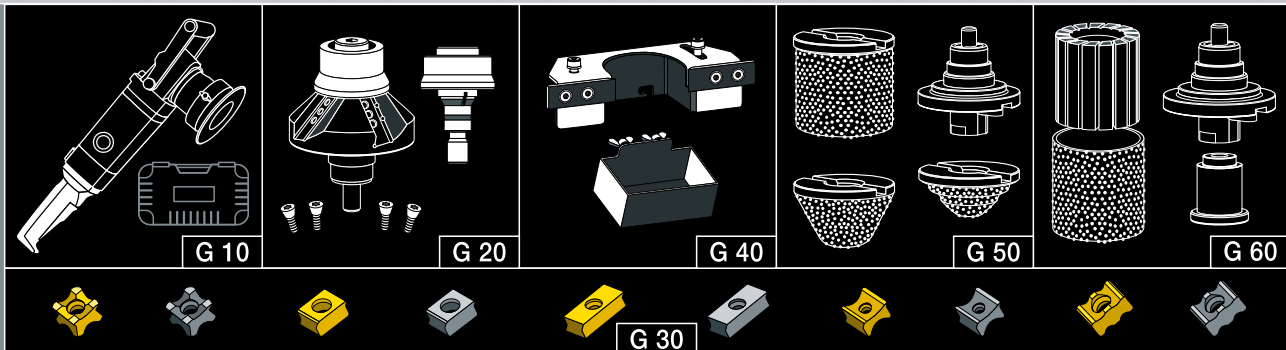
Technische Änderungen vorbehalten, keine Garantiewerte / technical data can be changed, no guarantee for data

**GERIMA****SMA-MULTI**

SMA-MULTI - Anfasmachines / beveling machines



Fasenform / type of bevel

**G 30** Wendeplatten für verschiedene Materialien (4-8 Schneiden)
indexable inserts for different materials (4-8 cutting edges)Werkzeug-Schnellwechselsystem
tool-quick change system**G 50** Diamantkronen
diamond crowns
(α : 0°- 80°/ Radius: 2-8 mm)**G 60** Schleifbandköpfe / belt-grinding heads
(α : 0°, Ø 38mm, Ø 45mm)**G 40** Führungsanschlag mit Spänebox
guiding unit with chips-box**G 20** Fräsköpfe / milling heads
(α : 0°- 80°/ Radius: 2-8 mm)

SMA-MULTI

GERIMAAnfasmachines
beveling machines**GERIMA**
www.gerima.de**GERIMA**

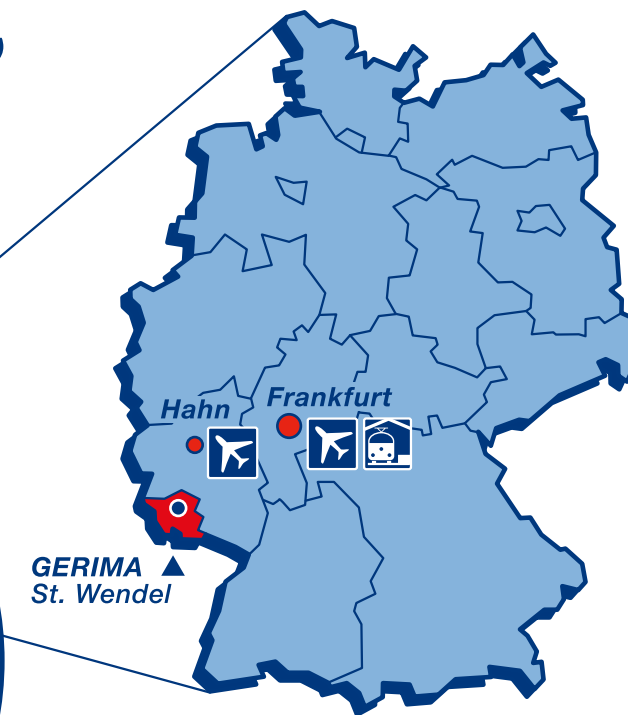
Anfasmachines / beveling machines



Frankfurt/Main → St. Wendel (180 km)



Frankfurt-Hahn → St. Wendel (80 km)



Information und Kontakt

Firmensitz / head office

Vertriebspartner / distribution partner

Weimarer Straße 12
D-66606 St. Wendel

- Fon: +49 (0) 6851 / 9 39 51- 0
- Fax: +49 (0) 6851 / 9 39 51- 21
- e-mail: info@gerima.de
- www.gerima.de

