

# STACJONARNA MASZYNA DO UKOSOWANIA BLACH MMB-400



PARAMETRY / ZASTOSOWANIA >

+ Obrabiarki CNC   + Serwis   + Narzędzia   + Chłodziwa   + CAD/CAM   + Części   + Aplikacje

**Abplanalp Sp. z o.o.**

02-979 Warszawa, ul. Kostrzyńska 36

Tel.: (+48 22) 379 44 00, Fax: (+48 22) 379 44 90

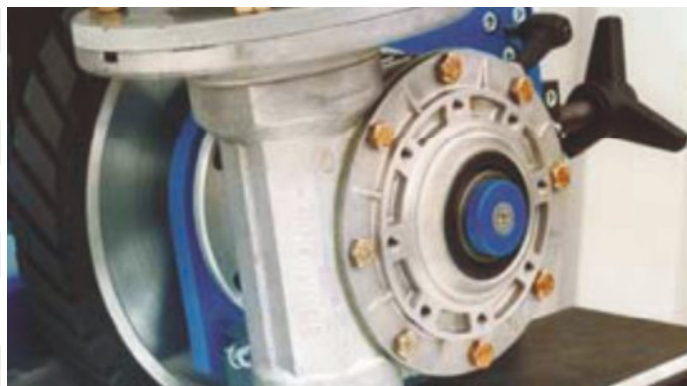
E-mail: [biuro@abplanalp.pl](mailto:biuro@abplanalp.pl)

[www.abplanalptools.pl](http://www.abplanalptools.pl)

# STACJONARNA MASZYNA DO UKOSOWANIA BLACH MMB-400

## PARAMETRY

Szerokość fazy	1 - 15 mm
Kąt fazy	30 - 60°
Max. grubość blach	100 mm
Prędkość biegu jałowego	2.000 - 5.500 rpm
Moc napędu	5.5 kW
Zasilanie	400 V / 16 A
Waga	500 Kg



## ZASTOSOWANIA

- Zastosowanie do aluminium, stali, stali nierdzewnej, stali ulepszanych o zwiększonej twardości
- Do obróbki małych, średnich i dużych elementów
- Bardzo wysoka jakość i precyzja skrawania
- Szczególnie polecana do seryjnej produkcji z wysoką jakością faz
- Możliwe stosowanie głowicy z okrągłymi płytkami skrawającymi
- Dostępna z systemem mgiełki olejowej
- Płynna regulacja parametrów – prędkości skrawania i prędkości posuwu
- Precyzyjne prowadzenie obrabianego przedmiotu
- Możliwe zastosowania specjalne np. do wykonywania załamywań na promienie / R2-R8 /