

STACJONARNA MASZYNA DO UKOSOWANIA BLACH MMB-500



PARAMETRY / ZASTOSOWANIA >

+ Obrabiarki CNC + Serwis + Narzędzia + Chłodziwa + CAD/CAM + Części + Aplikacje

Abplanalp Consulting Sp. z o.o.

02-979 Warszawa, ul. Kostrzyńska 36

Tel.: (+48 22) 379 44 00, Fax: (+48 22) 379 44 90

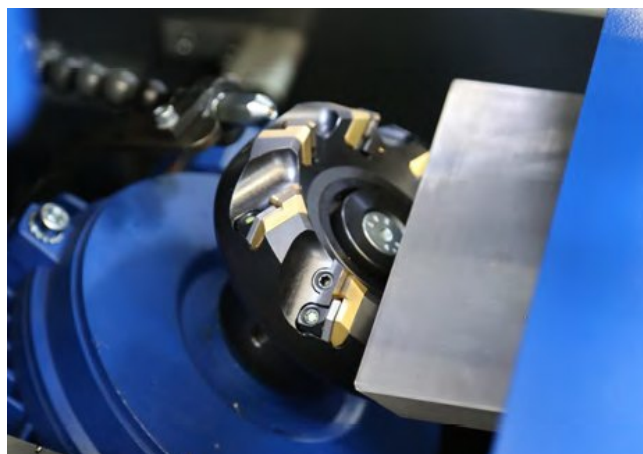
E-mail: biuro@abplanalp.pl

www.abplanalptools.pl

STACJONARNA MASZYNA DO UKOSOWANIA BLACH MMB-500

PARAMETRY

Szerokość fazy	1-30 mm
Kąt fazy	15-45° / 30-60°
Max. grubość blach	100 mm
Prędkość biegu jałowego	2.000 - 5.500 rpm
Moc napędu	7.5 kW
Zasilanie	400 V / 16 A
Waga	850 Kg



ZASTOSOWANIA

- Zastosowanie do aluminium, stali, stali nierdzewnej, stali ulepszanych o zwiększonej twardości
- Do obróbki małych, średnich i dużych elementów
- Bardzo wysoka jakość i precyzja skrawania
- Szczególnie polecana do seryjnej produkcji z wysoką jakością faz
- Możliwe stosowanie głowicy z okrągłymi płytkami skrawającymi
- Dostępna z systemem mgiełki olejowej
- Płynna regulacja parametrów – prędkości skrawania i prędkości posuwu
- Precyzyjne prowadzenie obrabianego przedmiotu
- Możliwe zastosowania specjalne np. do wykonywania załamywań na promienie / R2-R8/