

Maszyny do ukosowania rur GERIMA

SMP 40-PV46 / SMP 50-EV24

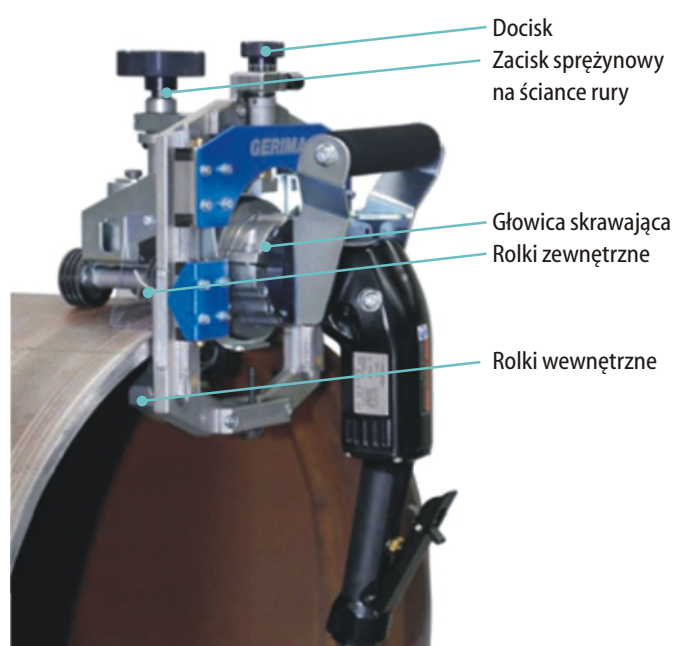
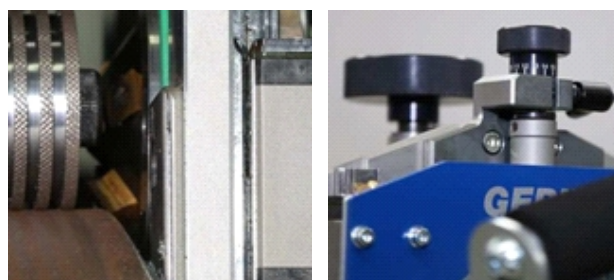
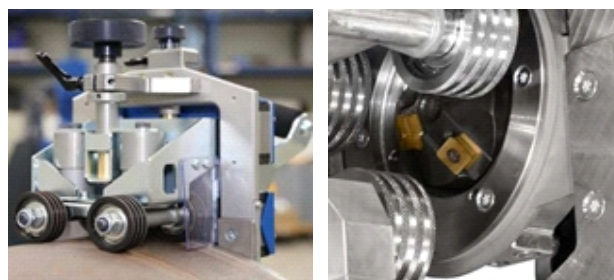
GERIMA wprowadza na rynek nowe maszyny **SMP 40-PV46** i **SMP 50-EV24**. Składają się z **przenośnego urządzenia do ukosowania**, które jest zaciskane za pomocą systemu zaciskowego bezpośrednio na ściance rury i prowadzonego za pomocą wózka płynnie po krawędzi. Koła prowadzące systemu mocującego poruszają się po wewnętrznej i zewnętrznej ściance rury zapewniając łatwe prowadzenie maszyny do fazowania wzdłuż średnicy rury podczas obróbki. Wraz z dodatkowym wyposażeniem, urządzenie może być również stosowane do fazowania na wewnętrznej ściance rur i elementach okrągłych.

ZASTOSOWANIE

- KONSTRUKCJE RUROWE
- RUROCIĄGI
- ZBIORNIKI
- KONTENERY
- BUDOWA ELEKTROWNI

GŁÓWNE ZALETY

- możliwość ukosowania wewnętrznego
- możliwość stosowania głowic na kąty 10° - 60°
- możliwość stosowania 8-krawędziowych płytek skrawających
- możliwość pracy w warunkach przemysłowych, ciągłych
- szybkość, łatwa możliwość adaptacji do warunków specjalnych
- ukosowanie zew/wew rur
- wysoka jakość faz
- łatwa obsługa
- solidne wykonanie, niskie koszty utrzymania



- Docisk
- Zacisk sprężynowy na ściance rury
- Głowica skrawająca
- Rolki zewnętrzne
- Rolki wewnętrzne

DANE TECHNICZNE	SMP 40-PV46 (napęd pneumatyczny)
Szerokość fazy	0,5 - 15 mm*
Kąt fazy	10° - 60°
Ilość gniazd w głowicy	4
Średnice rur	200 - 1 600 mm
Grubość ścianki	4 - 20 mm
Moc napędu	1.700 Watt
Prędkość obrotowa	8.500 min ⁻¹
Parametry powietrza	6 - 7 bar / 40 l/s
Waga	10,5 kg
Wymiary (LxWxH)	470 x 210 x 280 mm

DANE TECHNICZNE	SMP 50-EV24 (napęd elektryczny)
Szerokość fazy	0,5 - 15 mm*
Kąt fazy	10° - 60°
Ilość gniazd w głowicy	4
Średnice rur	200 - 1 600 mm
Grubość ścianki	4 - 20 mm
Moc napędu	2.000 Watt
Prędkość obrotowa	8.500 min ⁻¹
Zasilanie	230 V / 120 V
Waga.	12,5 kg
Wymiary (LxWxH)	690 x 210 x 290 mm

* w zależności od gatunku stali, w kilku przejściach