



II edycja konkursu „MATE Eksperci Optymalizacji” rozstrzygnięta!

Zwycięzcą II edycji konkursu „MATE Eksperci Optymalizacji” zorganizowanego przez AMATEX Sp. z o. o., dystrybutora narzędzi MATE w Polsce, została firma POLMOR Sp. z o. o. z Bytowa.

Celem konkursu było zachęcenie do stosowania rozwiązań sprzyjających wzrostowi produktywności, obniżeniu kosztów produkcyjnych przy równoczesnym wytwarzaniu produktów najwyższej jakości, a wszystko to stosując narzędzie do pras wykrawających Mate. Miło nam zakomunikować, że zwycięzcą II edycji konkursu „Mate Eksperci Optymalizacji” została firma Polmor Sp. z o.o. Zapraszamy do zapoznania się z jej profilem działalności oraz opisem problemu, jaki udało się rozwiązać, wykorzystując optymalnie dobrane narzędzia do pras wykrawających MATE.

Polmor Sp. z o.o.

Firma Polmor jest producentem konstrukcji oraz komponentów dla przemysłu kolejowego i maszynowego ze stali węglowej, nierdzewnej oraz aluminium. Firma specjalizuje się w produkcji wysoko złożonych wyrobów, opartej na wykorzystaniu procesów cięcia, gięcia, otworowania montażu oraz procesów specjalnych: spawania (firma posiada certyfikat zgodności z EN 15085-2 CL1, EN ISO 3834-2 oraz DIN 18800-7E wydany przez SLV Berlin Brandenburg, oraz certyfikat ISO 9001 - 2000) i malowania (mokre oraz proszkowe). 90% sprzedaży stanowi export: głównie do Niemiec, Belgii, Francji, a także Danii, Włoch, Holandii, Chin i Indii.

Aktualnie POLMOR zatrudnia około 400 pracowników posiadających szeroką wiedzę, umożliwiającą wdrażanie i stosowanie nowych technologii, materiałów oraz metod pracy. Celem spółki jest usatysfakcjonowanie i ciągłe wychodzenie naprzeciw oczekiwaniom Klientów, a także ciągłe doskonalenie współpracy z nimi. Stawiane firmie wymagania technologiczne i jakościowe są niezwykle wysokie. Spełnienie tych wymagań jest ogromnym osiągnięciem zakładu i stanowi pierwszy etap rozwoju na drodze do perfekcji. Dowodem tego jest uzyskany certyfikat branży kolejowej IRIS, wymagający od certyfikowanych najwyższej jakości wiedzy oraz organizacji pracy.

Polmor posiada bardzo rozbudowany park maszynowy, obejmujący: wykrawarki, prasy krawędziowe, tokarki, frezarki, ukosowarki, urządzenia spawalnicze i wiele innych. Produkty firmy można podzielić na dwie grupy:

- pojazdy szynowe – ramy, obudowy elektryczne, drzwi lokomotywy, pulpity sterownicze, zderzaki absorbujące energię i inne;
- urządzenia automatyczne – urządzenia ważące – pakujące.

Warto wspomnieć, iż Polmor od kilku lat prowadzi również działalność na rynku azjatyckim. W roku 2009 w Hyderabad (Indie) została utworzona siostrzana firma o nazwie Polmor Steel Pvt. Ltd. produkująca również komponenty dla przemysłu szynowego na potrzeby rynku lokalnego oraz europejskiego. Firma zatrudnia obecnie około 80 osób i wykorzystuje w swojej działalności te same procesy produkcyjne co Polmor Polska, w tym również proces wykrawania.



Ciągłe doskonalenie produktów i procesów wewnątrz firmy, zachęciło nas do wzięcia udziału w konkursie organizowanym przez naszego dostawcę narzędzi Mate. Postanowiliśmy wykorzystać system ULTRA Quick Change Tooling dla poprawy elastyczności i zmniejszenia kosztów wytwórczych.



Polmor Sp. z o.o.

ul. Lęborska 24
77-100 Bytów
tel. +48 59 822 30 84-87
info@polmor.pl
www.polmor.pl



MATE
PRECISION
TOOLING

SYSTEM NARZĘDZIOWY ULTRA® QCT THICK TURRET

Dzięki trwałej, opatentowanej konstrukcji narzędzia wkładkowe Mate Precision Tooling Ultra® QCT™ wynoszą wykrwanie na wyższy poziom! Dzięki zastosowaniu mechanizmu mocującego wkładkę stempla bez konieczności używania narzędzi oraz super wytrzymałych wkładek stempla ze stali M4PM™, można pracować szybciej i oszczędniej. Ultra® QCT™ zaprojektowano tak, aby zminimalizować wysiłek i wydłużyć czas pracy maszyny.

Wkładki stempli w Ultra® QCT™ wykonane są ze stali M4PM™, która jest produktem zastrzeżonym firmy Mate. Wynoszący 19,56 mm naddatek na ostrzenie jest dłuższy niż w standardowych stemplach, co gwarantuje dłuższe działanie.

Adapter stempla wykonano ze stali szybko tnącej i standardowo pokryto opatentowaną przez Mate powłoką nowej generacji SuperMax™, która wydłuża żywotność narzędzia.

**Dzięki MATE ULTRA QCT
możemy produkować
szybciej i taniej!**

REZULTATY

System działa z posiadanymi przez nas obudowami MATE Ultra. Oczywiście, już sama cena wkładek jest niższa, ale nie to jest najważniejsze. Dzięki większemu naddatkowi stempel może być ostrzony więcej razy niż w rozwiązaniu używanym poprzednio. Dodatkowo, stal M4PM powoduje, że wydłużyły się okresy pomiędzy ostrzeniami stempli. Wiele lat doświadczeń nauczyło nas, że przestrzeganie zasad ostrzenia, daje wymierne korzyści i w przypadku zastosowania systemu QCT widzimy, że daje to jeszcze lepsze rezultaty.

Co ciekawe (ale również pozytywnie wpływające na niższe koszty produkcji), zauważyliśmy bardzo dobry wpływ powłoki adapteru stempla SuperMax™. Pomimo intensywnego użytkowania nie widać na nim praktycznie żadnych śladów zużycia. Operatorzy pracujący z QCT podkreślają prostotę systemu. Do wymiany nie potrzeba żadnych narzędzi, więc proces przebiega bardzo sprawnie, a ponieważ wymianie podlegają tylko końcówki stempli, ilość miejsca potrzebna na ich składowanie jest mniejsza niż w tradycyjnych systemach. Wpływa to również pozytywnie na organizację pracy.

Podsumowując, dzięki MATE ULTRA QCT możemy produkować szybciej i taniej, co pozwala nam lepiej zaspokajać potrzeby i oczekiwania naszych odbiorców. Inwestycja w system QCT to strzał w dziesiątkę!

Organizatorem II edycji konkursu MATE Eksperti optymalizacji jest firma
 Amatex Sp. z o.o.
 ul. Kostrzyńska 36, 02-979 Warszawa, tel. 22 379 44 00, fax 22 379 44 90
www.amatex.com.pl