

Najlepsze rozwiązania dla obróbki blach

ROLLER SOLUTIONS™

- ROLLING RIB
- ROLLING SHEAR
- ROLLING PINCHER
- ROLLING OFFSET



2015
PN

Amatex Sp. z o.o.
- wyłączny dystrybutor produktów MATE

MATE®
PRECISION
TOOLING
TRUSTED | QUALITY | SERVICE | SOLUTIONS

PRZEGLĄD ROLKOWYCH NARZĘDZI MATE

Rodzina narzędzi Roller Solutions™ do pras firmy Mate to ostatni przykład naszych wybitnych rozwiązań dla produkcji wyrobów z blachy. W porównaniu z metodami konwencjonalnymi używającymi progresywnych narzędzi, nasze rozwiązania rolkowe pozwalają zwiększyć produktywność prasy. Narzędzia rolkowe pozwalają także zredukować lub wyeliminować kosztowne operacje wtórne. Zaprojektowane dla stacji Thick Turret™ (głowica rewolwerowa) dostępne są jako Rolling Rib™ (wykonywanie żeberek), Rolling Shear™ (cięcie), Rolling Offset™ (wykonywanie odsadzeń) i Rolling Pincher™ (toczne zaciskanie).



ROLLER SOLUTIONS TOOLING - NARZĘDZIA ROLKOWE DO PRAS



ROLLING RIB - NARZĘDZIE DO KSZTAŁTOWANIA ŻEBREK - RELIEF

- Wysoka prędkość obróbki wg programowej tabeli prędkości.
- Kształtuje żeberka wg dowolnego profilu posługując się auto-indekssem.
- Żeberko może się zaczynać i kończyć w dowolnym miejscu na arkuszu blachy.
- Obróbka w szerokim zakresie: 0.032"(0.80mm) – 0.098"(2.50mm) dla większości rodzajów materiału
- Wymiary surowego materiału 0.0787"(2.50mm) i 0.118"(3.00mm) promień.
- Min. promień 0.6299"(16mm) na materiał do 0.060"(1.50mm) i 0.7874"(20mm) na materiale grubszym niż 0.060"(1.50mm) w zależności od typu maszyny.



XAWBDOWR99

KOMPLETNY ZESPÓŁ NARZĘDZIA ROLLING RIB
DO KSZTAŁTOWANIA ŻEBREK

MAKS. GRUBOŚĆ MATERIAŁU

0.060" (1.50mm) stal nierdzewna
0.079" (2.00mm) stal miękka
0.098" (2.49mm) aluminium

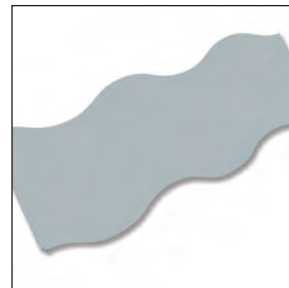


[Wymiary w calach (mm)]

NARZĘDZIA ROLKOWE

ROLLING SHEAR - NARZĘDZIE TNĄCE

- Wysoka prędkość obróbki wg programowej tabeli prędkości.
- Wykonuje cięcia wg dowolnego konturu przy pomocy auto-indeksu.
- Praktycznie bez zadziorów, bez zadrapań i skrawków.
- Obróbka w szerokim zakresie materiału:
0.032"(0.80mm) – 0.059"(1.50mm) stal nierdzewna
0.032"(0.80mm) – 0.079"(2.00mm) stal miękka
0.032"(0.80mm) – 0.098"(2.49mm) aluminium
- Min. promień 1.771" – 3.937"(45-100mm) w zależności od typu maszyny.

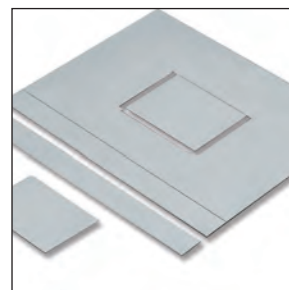


XAWBDOWS99

KOMPLETNY ZESPÓŁ NARZĘDZIA ROLLING SHEAR - TNĄCEGO

ROLLING PINCHER – ZACISKACZ TOCZNY

- Wysoka prędkość obróbki wg programowej tabeli prędkości.
- Wykonuje cięcia wg dowolnego konturu przy pomocy auto-indeksu.
- Praktycznie bez zadziorów, bez zadrapań.
- Przecięcie może się zaczynać i kończyć w dowolnym miejscu na arkuszu.
- Bez skrawków.
- Obróbka w szerokim zakresie materiału:
0.032"(0.80mm) – 0.059"(1.50mm) stal nierdzewna
0.032"(0.80mm) – 0.079"(2.00mm) stal miękka
0.032"(0.80mm) – 0.098"(2.49mm) aluminium
- Min. promień 19.685"(500mm) w zależności od typu maszyny.

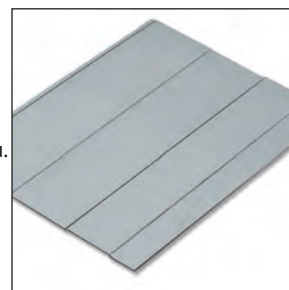


XAWBDOWP99

KOMPLETNY ZESPÓŁ NARZĘDZIA ROLLING PINCHER - ZACISKACZ TOCZNY

ROLLING OFFSET – NARZĘDZIE OFFSETOWE / DO WYKONYWANIA ODSADZEŃ

- Wysoka prędkość obróbki wg programowej tabeli prędkości.
- Kształtuje odsadzenia wg dowolnego profile przy pomocy auto-indeksu.
- Praktycznie bez zadziorów.
- Odsadzenia mogą się zaczynać i kończyć w dowolnym miejscu na arkuszu.
- Obróbka w szerokim zakresie materiału:
0.032"(0.80mm) – 0.059"(1.50mm) stal nierdzewna
0.032"(0.80mm) – 0.079"(2.00mm) stal miękka
0.032"(0.80mm) – 0.098"(2.49mm) aluminium
- Wymiary materiału: 0.059" – 0.118"(1.5mm – 3.0mm)
- Min. promień 0.984"(25mm) w zależności od typu maszyny.



XAWBDOWJ99

KOMPLETNY ZESPÓŁ NARZĘDZIA ROLLING OFFSET – DO WYKONYWANIA ODSADZEŃ

Narzędzia Mate współpracują z następującymi maszynami rewolwerowymi:

- Amada
 - Wszystkie serwo-elektryczne prasy Amada (EM, AE, AC, ACIES, etc.)
 - Maszyny Vipros z kontrolerem 18 p
 - Maszyny Apelio z kontrolerem 160IL
 - (tylko do linii prostych) Maszyny Vipros kończące się na 5 lub 7 i z kontrolerem 04P-c
- Euromac
 - MTX maszyny z autoindeksem wysłane po 3 marca, 2005
 - Maszyny z autoindeksem ZX autoindeksem wysłane po 18 lutym, 20055
- Prima Power
 - Maszyny o nr fabrycznym zaczynającym się od 7.8 lub wyżej
 - Maszyny o nr fabrycznym zaczynającym się na 7.7 IF wersja software PLC = 75.11 lub wyżej

[Wymiary w calach (mm)]





odwiedź mate.com

**ZAPRASZAMY
DO KONTAKTU**

kliknij tutaj

® Logo Mate jest zarejestrowanym znakiem handlowym Mate Precision Tooling Inc.
Mate Roller Solutions jest znakiem handlowym Mate Precision Tooling Inc.

©2015 Mate Precision Tooling Inc.

LIT01154 Rev A