

Promocja trwa w terminie od 15.04 do 30.04.2019 r.

## PROMOCJA!

Narzędzie Rollerball™  
firmy Mate



Dowiedz się więcej  
u naszych Inżynierów Sprzedaży

### KONTAKT:

**Dariusz Jordan**  
tel.: +48 609-457-712  
fax: +48 (22) 466-06-09  
[dariusz.jordan@amatex.com.pl](mailto:dariusz.jordan@amatex.com.pl)

**Grzegorz Rependa**  
tel.: +48 601-851-327  
[grzegorz.rependa@amatex.com.pl](mailto:grzegorz.rependa@amatex.com.pl)

**Sylwia Mirkowska**  
tel.: +48 693-137-409  
[sylwia.mirkowska@amatex.com.pl](mailto:sylwia.mirkowska@amatex.com.pl)

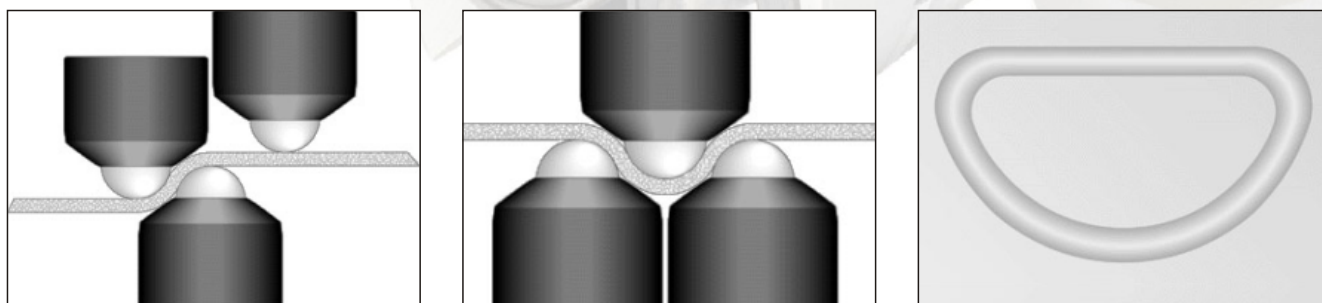
**Mariusz Czech**  
tel.: +48 601-892-832  
[mariusz.czech@amatex.com.pl](mailto:mariusz.czech@amatex.com.pl)

**Mirosław Furtak**  
tel.: +48 883-330-070  
[miroslaw.furtak@amatex.com.pl](mailto:miroslaw.furtak@amatex.com.pl)

## ROLLERBALL™ Narzędzie Rollerball™ firmy Mate

Narzędzie Mate Rollerball™ tworzy żebra usztywniające i dekoracyjne paciorki na częściach z blachy cienkiej bez operacji dodatkowej. Pełny zestaw zawiera również alternatywną konfigurację do tworzenia kształtów przesuniętych i wytłoczeń na zamówienie.

Narzędzie Mate Rollerball™ jest dostępne w popularnych rodzajach narzędzi obejmujących: **Ultraform** dla głowicy rewolwerowej **thick turret, thin turret, 112/114 i Trumpf**.



### Jak działa Rollerball™?

Narzędzie **Mate Rollerball™** kształtuje blachę cienką przez ścisnięcie materiału między dwoma wszechkierunkowymi łożyskami kulkowymi górnego zespołu i pojedynczym łożyskiem kulkowym dolnego zespołu. Kształt uzyskuje się w wyniku programów utworzonych w systemie programowania prasy.

Narzędzie **Mate Rollerball™** jest zwykle stosowane w automatycznej stacji podziałowej w celu zapewnienia maksymalnej elastyczności konstrukcji. Narzędzie **Mate Rollerball™** nadaje się do maszyn z mechanizmami sterującymi, które pozwalają przesuwając arkusz blachy cienkiej wzdłuż osi X i osi Y, jak również pozwalają na obrót automatycznej stacji podziałowej podczas, gdy suwak jest dociśnięty.

Narzędzie **Mate Rollerball™** jest jeszcze jednym nowatorskim produktem zaprojektowanym w celu rozszerzenia zdolności użytkownika prasy. Włączenie wielu elementów do podzespołów z blachy cienkiej na prasie pozwala producentowi zapewnić większą wartość dodaną i dzięki temu staje się on bardziej konkurencyjny na obecnym globalnym rynku.