

Wyższe rozwiązania dla obróbki blach

ValuGrind™

**Szlifierka
stempli
i matryc**



mate.com/valugrind

MATE®
M
**PRECISION
TOOLING**

ZAUFANIE | JAKOŚĆ | SERWIS | ROZWIĄZANIA

MATE VALUGRIND™ NARZĘDZIA SZLIFIERSKIE

Narzędzie szlifierskie Mate ValuGrind™ szlifuje stemple i matryce utrzymując optymalny stan dla najwyższej jakości wykrwania.

ValuGrind pomieści zarówno stacje Thick Turret A-E, Multi Tool i Styl Trumpf rozmiaru narzędzia 1 i 2. Dostosowując do swoich potrzeb, wybierz model w oparciu o styl narzędzi oraz potrzeb dla instalacji elektrycznej.



- **Niedrogi**
- **Ogólne wymiary**
32.28(820.0) Długość
20.47(520.0) Szerokość
26.57(675.0) Wysokość
- **Lepsze wykończenie powierzchni czoła**
- **Prosta i bezpieczna obsługa**
- **Niskie koszty utrzymania i niskie koszty eksploatacji**
- **Łatwa wymiana narzędzi**
- **Łatwa instalacja**

KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW NARZĘDZIOWYCH

Thick Turret	ULTRA TEC® A - 1/2" B - 1-1/4" C - 2" D - 3-1/2" E - 4-1/2"	Ultra XT™ A - 1/2" B - 1-1/4" C - 2" D - 3-1/2" E - 4-1/2"	Styl Amada A - 1/2" B - 1-1/4" C - 2" D - 3-1/2" E - 4-1/2"	MXC™ A - 1/2" B - 1-1/4" C - 2" D - 3-1/2" E - 4-1/2"	AMX™ A - 1/2" B - 1-1/4" C - 2" D - 3-1/2" E - 4-1/2"	MTG™ 3 stacje 8 stacje 8 stacji - długie	MT™ 8 mm 16 mm 24 mm
Styl Trumpf	NEXT™ Size 40 Size 76	QuickLock™ Size 1 Size 1	Standard Size 0-A Size 0-B Size 1 Size 1-X Size 2 Size 3	Multi Tool 3 stacji 4 stacji 5 stacji 6 stacji 10 stacji			



KORZYŚCI PRZY VALUGRIND™

Mate ValuGrind™ przewiduje:

Lepsze wykończenie i płaskość szlifowanych powierzchni czoła :

- Napęd koła pasowego zapewnia optymalny RPM
- Duża diamentowa średnica koła z wewnętrznym chłodzeniem, zapewnia dokładne chłodzenie, niezbędne we wszystkich miejscach, zapobiegając spaleni lub przebarwieniu
- Szttywna i wytrzymała konstrukcja

Szybsze szlifowanie większych rozmiarów narzędzi, bo załączony z:

- Duży silnik, który może pomieścić matryce E stacji do Thick Turret
- Duże koło szlifujące 6.49(165.0)

Nie wymaga żadnych zmian w instalacji przed użyciem :

- Dostępne konfiguracje elektryczne dla dopasowania potrzeb lokalnych, dlatego od razu gotowe do użycia*

Szybka konfiguracja szlifowanych narzędzi i elastyczność ich szlifowania do rozmiaru mieszczącego się na magnetycznej podstawie.

Minimalna konserwacja:

- Wykonane z wysokiej klasy komponentów, tj. silniki elektryczne Siemens
- Używa ściernic diamentowych, które nie wymagają okładania ścierniwem
- Ekrany chłodziwa, które znacznie zmniejszają ilość szlifowania wiórów i pozwalają na łatwiejsze czyszczenie

Łatwy w użyciu operacji

- Konstrukcja stołu pozwala na stosowanie w każdym miejscu, nawet tam gdzie jest mało miejsca
- Przerobiona dla szlifowania wszystkich narzędzi Mate dla Thick Turret lub Trumpf
- Łatwa do rozbudowy dla szlifowania narzędzi innego stylu, wystarczy dokupić potrzebne podzespoły
- Wszystko co musisz zrobić to rozpakować, dodać płyn chłodzący i szlifować

Bezpieczny przy pracy

- Solidna konstrukcja, więc nie będzie się przemieszczać w czasie pracy
- Minimalnie narażone bezpieczeństwo koła szlifującego i przycisk bezpieczeństwa STOP
- Przyciemniana, poliwęglanowa osłona bezpieczeństwa
- Dyfuzor pokryty ścianą "wanny" dla minimalnego rozbryzgu chłodziwa

VALUGRIND™ - SYSTEM KONFIGURACJI

Styl narzędzia	Napięcie	Faza	Częstotliwość	Styl wtyczki*	Nr części
Thick Turret	208 V	3	60 Hz	20 amps	MATE01946
Trumpf Style	208 V	3	60 Hz	20 amps	MATE01947
Thin Turret	208 V	3	60 Hz	20 amps	MATE01995
Murata	208 V	3	60 Hz	20 amps	MATE01996
Thick Turret	400 V	3	50/60 Hz	16 amps	MATE01948
Trumpf Style	400 V	3	50/60 Hz	16 amps	MATE01949
Thin Turret	400 V	3	50/60 Hz	16 amps	MATE01997
Murata	400 V	3	50/60 Hz	16 amps	MATE01998

Oferta ważna do 31.11.2015

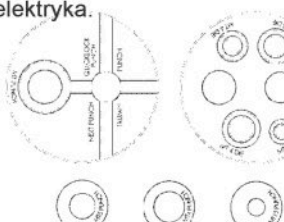
*Cena netto.

Cena 8 399 \$

* Za wszelkie niezbędne zmiany dla stylu wtyczki odpowiedzialny jest użytkownik, przy czym wszystkie zmiany powinny być wykonane przez certyfikowanego elektryka.



Mocowanie stylu Thick Turret i MT



Mocowanie stylu Trumpf

Ilustracje wyłącznie w celach informatycznych. Aktualne wzory mogą się zmienić.



16 amp Plug



20 amp Plug

PRZEZNACZENIE/CZĘŚCI ZAMIENNE

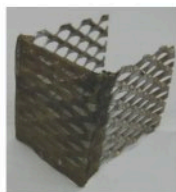
Oprawa	Nr części
Mocowanie Stylu Thick Turret i Multi Tool	MATE01953
Mocowanie Stylu Trumpf	MATE01954
Akcesoria	Nr części
Koło szlifujące	MATE01950
Ośłona pleksi	MATE01951
Sito chłodziwa - Duże	MATE01952
Sito chłodziwa - Małe	MATE01956
Baza magnetyczna chwytak -T	MATE01969
Pompa chłodziwa 230V pojedyncza faza	MATE01958
Pompa chłodziwa 208V 3 fazy	MATE01959
Pas napędowy	MATE01960



Koło szlifujące



Ośłona pleksi



Sito chłodziwa



Pas napędowy



Pompa chłodziwa



Chwytak-T

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Wymiary:	Długość	32.28(820.0)
	Szerokość	20.47(520.0)
	Wysokość	26.57(675.0)
Waga		330.69 lb/150 kg
Nominalne napięcie		3/N/PE AC 400/230V
Nominalna częstotliwość		50 Hz (60 Hz)
Prąd znamionowy		max. 2,2 A
Moc		1050 W
Stopień ochrony		min. IP 54
Koło ściernie RPM		3000 / min
Przestrzeń robocza wrzeciona		2.20(56.0)
Przemieszczanie części roboczej		0.078(0.02)
Kątowe przemieszczenie ramienia		180°
Ścierniwo szlifujące:	Identyfikacja	12-150-2/6-50
	Jakość	B-III A; B 151; K75
	Średnica	6.49(165.0)
Średnica matrycy		max. 6.29(160.0)
Wysokość matrycy		max. 1.57(40.0)
Maksymalna długość stempla A i B		8.18(208.0)
Maksymalna długość stempla B, C i D		3.81(97.0)
Średnica trzpienia stempla		max. 4.76(121.0)
Podziałka regulacji wysokości		0.078(0.02)
Kąt ścięcia		0°-8°
Rekomendowane chłodziwo:	Typ	P3 Multan 41-30
	Rozcieńczenie	1:30
	Poziom	Okolo 6 litrów
Poziom ciśnienia akustycznego działającego na operatora w pozycji stojącej (mierzona zgodnie z EN)		75 dB
Ważona wartość skuteczna przyspieszenia drgań (zgodnie z ISO 5349 podczas szlifowania)		2,5 m/s ²
Gwarancja		12 miesięcy





Logo Mate jest zastrzeżonym znakiem towarowym Mate Precision Tooling Inc. w USA, Canada, China, Germany, India, Sweden, i U.K. ValuGrind jest znakiem towarowym Mate Precision Tooling Inc. Wszystkie znaki towarowe i firm wymienione w niniejszym dokumencie są własnością ich właścicieli..

©2010 Mate Precision Tooling Inc. • 10/10 • LIT00829

Narzędzia MATE wytrzymują dłużej

Amatex Sp. z o.o. 02-979 Warszawa, ul. Kostrzyńska 36
Tel.: +48 22 379 44 00, Fax: +48 22 379 44 90, www.amatex.com.pl