

Zum Einstieg in die Welt des Anfasens



Anarbeitung von Fasen, Radien an geraden Kanten, Konturverläufen und Bohrungen.



EMA 30-E21 220-240 V~ 50-60Hz 1.200 W
EMA 30-E11 110-120 V~ 50-60Hz 1.100 W
 Drehzahl 3.000-6.000 1/min

Fasenwinkel 45°
 Fasenbreite bis 1-5 mm
 (materialabhängig)
 Radius 2,5 mm
 Bestückung Wendepatte 3
 Gewicht Maschine 4,6 Kg

nur ein Fräser+Führungslager für Fase und Radius

GERIMA-Frästechnik
 Wendepatte 8-fach einsetzbar
 inkl. Koffer, Werkzeug

Anarbeitung von Fasen, Radien an geraden Kanten, Konturverläufen und Bohrungen.



EMA 40-E21 220-240 V~ 50-60Hz 1.800 W
EMA 40-E11 110-120 V~ 50-60Hz 1.500 W
 Drehzahl 2.300-6.500 1/min

Fasenwinkel 45°
 Fasenbreite bis 1-10 mm
 (materialabhängig)
 Radius 2,5 mm
 Bestückung Wendepatte 4
 Gewicht Maschine 6,5 Kg

nur ein Fräser+Führungslager für Fase und Radius

GERIMA-Frästechnik
 Wendepatte 8-fach einsetzbar
 inkl. Koffer, Werkzeug

Anarbeitung von Fasen an geraden Kanten.



EMC 50-E21 220-240 V~ 50-60Hz 1.100 W
EMC 50-E11 110-120 V~ 50-60Hz 1.100 W
 Drehzahl 3.000 1/min (50Hz)
 3.600 1/min (60Hz)

Fasenwinkel 15°-60°
 Fasenbreite bis 1-15 mm
 (materialabhängig)
 Bestückung Wendepatte 12
 Gewicht Maschine 18,5 Kg

stufenlose Winkelverstellung

GERIMA-Frästechnik
 Wendepatte 8-fach einsetzbar
 inkl. Koffer, Werkzeug

to enter into the world of beveling



For bevel or radius on straight edges, contoured edges, cutouts or bore holes.



EMA 30-E21 220-240 V~ 50-60Hz 1.200 W
EMA 30-E11 110-120 V~ 50-60Hz 1.100 W
 Spindle speed 3.000-6.000 1/min

Angle 45°
 Bevel width up to (depending on material) 1-5 mm
 Radius 2,5 mm
 Carbide inserts 3
 Weight of machine 4,6 Kg

only one milling head+guiding bearing for bevel and radius

GERIMA-bevel technology
 Carbide insert 8-fold usable
 incl. case, tools for changing milling head and carbide inserts

For bevel or radius on straight edges, contoured edges, cutouts or bore holes.



EMA 40-E21 220-240 V~ 50-60Hz 1.800 W
EMA 40-E11 110-120 V~ 50-60Hz 1.500 W
 Spindle speed 2.300-6.500 1/min

Angle 45°
 Bevel width up to (depending on material) 1-10 mm
 Radius 2,5 mm
 Carbide inserts 4
 Weight of machine 6,5 Kg

only one milling head+guiding bearing for bevel and radius

GERIMA-bevel technology
 Carbide insert 8-fold usable
 incl. case, tools for changing milling head and carbide inserts

For bevel on straight edges.



EMC 50-E21 220-240 V~ 50-60Hz 1.100 W
EMC 50-E11 110-120 V~ 50-60Hz 1.100 W
 Spindle speed 3.000 1/min (50Hz)
 3.600 1/min (60Hz)

Angle 15°-60°
 Bevel width up to (depending on material) 1-15 mm
 Carbide inserts 12
 Weight of machine 18,5 Kg

stepless angle adjustment

GERIMA-bevel technology
 Carbide insert 8-fold usable
 incl. case, tools for changing milling head and carbide inserts